

1. NOM DU PRODUIT

Sous-couche autolissante ultra lisse TEC^{MD} Level Set^{MC} 400 HF (400)

2. FABRICANT

TEC Specialty Products LLC
1105 South Frontenac Street
Aurora, IL 60504-6451 U.S.A.
Service client : 800.832.9002
Services techniques : 800-832-9023
tecspecialty.com/fr-ca

3. DESCRIPTION

Idéale pour les applications rapides, TEC Level Set 400 HF est une sous-couche autonivelante à haute fluidité, à base d'aluminates de calcium, qui offre une surface lisse et parfaite pour les revêtements de sol souples.

Avantages et caractéristiques clés

- La distance et la vitesse d'écoulement élevées réduisent le travail et produisent une surface super lisse
- Une fois durcie, il n'est pas nécessaire de sabler ou d'ajouter de couche de finition
- Pour les installations mesurant entre 1,6 mm (1/16 po) et 3,8 cm (1 1/2 po) d'épaisseur*
- Application jusqu'à 12 cm (5 po) avec un agrégat approprié
- Peut être réduite en couche mince jusqu'aux élévations adjacentes
- Jusqu'à 60 minutes de temps de travail
- Test de flamme ASTM E84 certifié classe A
- Versable ou pompable
- Formulé pour les installations rapides – accueille le trafic piétonnier après 2-3 heures
- Les revêtements de plancher sensibles à l'humidité peuvent être installés après 15 heures et les carreaux de céramique après 2 à 3 heures
- Convient à tous les types de revêtements de sol : bois, planches et revêtement en feuilles de vinyle, linoléum, caoutchouc, carreaux de céramique grand format, CCV, etc.
- Contribue à l'accumulation de points de projet LEED^{MD}
- COV 0

*Doit être de 1,6 mm (1/16 po) au-dessus du point le plus par rapport au sol

Emballage

Sacs en plastique de 22,68 kg (50 lb) Code de produit 15030440
Sacs résistants à l'humidité de 22,68 kg (50 lb) Code de produit 15036414

Rendement

Les rendements énumérés sont approximatifs. Le rendement réel peut varier selon les conditions du substrat et l'épaisseur d'application.

Épaisseur d'application	Poids approximatif en kilogrammes par mètre carré (lb/pi ²)	Rendement approximatif par 22,68 kg (50 lb)
1,6 mm (1/16 po)	2,7-3,1 (0,5-0,7)	9,29 m ² (100 pi ²)
3 mm (1/8 po)	5,4-6,3 (1,1-1,3)	4,65 m ² (50 pi ²)
6 mm (1/4 po)	10,7-12,7 (2,2-2,6)	2,32 m ² (25 pi ²)
12 mm (1/2 po)	22,5-25,9 (4,6-5,3)	1,16 m ² (12,5 pi ²)
25 mm (1 po)	44,4-51,3 (9,1-10,5)	0,58 m ² (6,25 pi ²)
38 mm (1 1/2 po)	66,9-77,1 (13,7-15,8)	0,25 m ² (2,778 pi ²)

Substrats convenables

Lorsque correctement préparés, les substrats convenables comprennent :

- Béton
- Carreaux de céramique, de porcelaine ou de carrière
- Pavés
- Ciment ou terrazzo époxyde
- Panneaux d'appui cimentaire

- Métal
- TCV ou vinyle en feuilles non coussiné à encollage intégral
- Contreplaqué de catégorie extérieure (avec latte d'armature)
- Panneaux à copeaux orientés (panneaux OSB) (avec latte d'armature)
- Les substrats en plâtre (apprêtés de façon appropriée) avec résistance d'adhésion minimale à la traction : 72 psi (0,5 MPa)

Préparation du substrat (conformément à la norme ASTM F710)

Tous les matériaux doivent être entreposés à entre 10 °C (50 °F) et 32 °C (90 °F) au moins 24 heures avant l'installation. Toutes les surfaces doivent être solides et exemptes de tout contaminant qui pourrait inhiber l'adhérence, y compris huile, graisse, poussière, peinture cloquée ou écaillée, scellants, finis de plancher, produits de séchage ou autres contaminants de nature semblable. Une résistance d'adhésion minimale à la traction de 72 psi (0,5 MPa) est obligatoire. La température minimum du substrat doit être de 6 °C (43 °F) et la température de l'air doit être maintenue à plus de 10 °C (50 °F). NE couvrez PAS les joints de dilatation, les joints d'isolation ou les fissures ou les joints d'un édifice susceptibles de bouger. Faites des joints de contrôle aux endroits spécifiés. Créez un écart minimum de 3 à 6 mm (1/8 à 1/4 po) aux endroits où la sous-couche autolissante de qualité supérieure Level Set 400 HF rencontre des murs, des colonnes et des éléments fixes en installant des bourrelets de calfeutrage de mousse auto-adhésifs ou du sable humide (aspirez le sable suivant le séchage de la sous-couche autolissante).

Les surfaces doivent être apprêtées avec de l'apprêt à usages multiples TEC avant l'installation du Level Set 400 HF. Consultez l'étiquette de l'apprêt pour les directives d'application. Il est recommandé d'effectuer un test de teneur en humidité du substrat pour vous assurer qu'il soit conforme aux exigences du fabricant du revêtement de sol. **La remédiation des conditions d'humidité excessive doit être réalisée avant l'installation du Level Set 400 HF.** Level Set 400 HF peut être appliqué sur du béton frais dont l'humidité relative est de 99 % ou moins. Ce produit n'agit pas comme un pare-vapeur. Si la teneur en humidité dépasse le maximum permis par le fabricant de recouvrement de sol, un produit d'atténuation d'humidité doit être appliqué avant l'application de Level Set 400 HF. Pour abaisser le taux d'émission de vapeurs d'eau à un niveau acceptable, employez le Pare-vapeur pénétrant TEC^{MD} LiquiDam^{MC} ou Enduit pare-vapeur d'eau TEC^{MD} LiquiDam EZ^{MC} (consultez la fiche technique de produit pour les détails). **Pour l'installation sur de l'adhésif existant (sauf les adhésifs collants et les adhésifs sensibles à la pression), éliminez l'adhésif en le raclant (enlèvement mécanique, N'utilisez PAS de dissolvants d'adhésif) jusqu'à ce qu'il ne reste qu'une mince couche transparente d'adhésif résiduel.**

Couche unique de contreplaqué de catégorie extérieure ou de panneaux à copeaux orientés (OSB) avec treillis d'armature : Les sous-plancher de bois doivent être fermement fixés au moyen de clous à charpente ou de clous vrillés et d'adhésif. Les installations de contreplaqué de catégorie extérieure ou d'OSB (OSB Sturd-I-Floor homologué APA, Exposition 1 ou meilleur) exigent une couche unique d'une épaisseur minimum de 19 mm (3/4 po) sur des solives de jusqu'à 60 cm (24 po) c.-à-c., avec une flexion maximale de 1/360 de la portée. Conservez un écart de 3 à 6 mm (1/8 à 1/4 po) entre les feuilles de contreplaqué ou OSB. Les bords longs de sous-plancher doivent être de type à rainure et languette ou soutenus par un pontage entre les solives.

Employez des produits de préparation de surface TEC convenables (Enduit de parement en couches affleurantes Feather Edge, VersaPatch^{MC}, Pâte de colmatage en profondeur à prise rapide) pour colmater toutes les ouvertures, écarts et fissures dans le plancher, et installez des digues d'arrêt afin d'empêcher toute fuite. Puis apprêtez le plancher. Laissez l'apprêt sécher et former une pellicule transparente. Brochez ensuite un treillis métallique ou en plastique à mailles en losange de 6 mm (1/4 po) sur le plancher en chevauchant les joints de 5 cm (2 po). Brochez le périmètre et les chevauchements à tous les 15 cm (6 po), et le corps du treillis d'armature à tous les 20 cm (8 po). Installez le Level Set 400 HF selon le tableau d'espacement de solives ci-dessous :

Espace entre les solives (c. à c.)	Épaisseur minimum de sous-couche autolissante avec treillis d'armature sur une couche unique de sous plancher à rainure et languette de 19 mm (3/4 po) d'épaisseur	Épaisseur minimum de sous-couche autolissante avec treillis d'armature sur une couche unique de sous plancher à rainure et languette de 15 mm (5/8 po) d'épaisseur
	40 cm ou moins (16 po ou moins)	9 mm (3/8")
50 cm ou moins (20 po ou moins)	12 mm (1/2 po)	15 mm (5/8")

Espace entre les solives (c. à c.)	Épaisseur minimum de sous-couche autolissante avec treillis d'armature sur une couche unique de sous plancher à rainure et languette de 19 mm (¾ po) d'épaisseur	Épaisseur minimum de sous-couche autolissante avec treillis d'armature sur une couche unique de sous plancher à rainure et languette de 15 mm (⅝ po) d'épaisseur
60 cm ou moins (24 po ou moins)	15 mm (⅝ po)	19 mm (¾")

Double couche de contreplaqué de catégorie extérieure sans treillis d'armature :

Le sous-plancher de contreplaqué de catégorie extérieure doit avoir une épaisseur minimum de 15 mm (⅝ po) et être fermement fixé à l'aide de clous vrillés ou à tige annelée et de l'adhésif. L'espacement maximal des solives est 40 cm (16 po) c. à c. avec une flexion maximum de 1/360 de la portée. Conservez un écart de 3 à 6 mm (1/8 à 1/4 po) entre les feuilles de contreplaqué. Les bords longs de sous-plancher doivent être de type à rainure et languette ou soutenus par un pontage entre les solives. Installez le contreplaqué de catégorie extérieure d'une épaisseur minimale de 15 mm (⅝ po) en conservant un écart de 3 mm (1/8 po) entre les feuilles. Les dispositifs de fixation de la sous-couche ne doivent pas pénétrer dans les solives. Dans le cas d'un sous-plancher à rainure et languette de 19 mm (¾ po) d'épaisseur sur des solives espacées de 40 cm (16 po) c. à c., installez une sous-couche de contreplaqué de catégorie extérieure d'une épaisseur minimale de 12 mm (1/2 po) en conservant un écart de 3 mm (1/8 po) entre les feuilles.

Employez des produits de préparation de surface TEC convenables (Enduit de parement en couches affleurantes Feather Edge, VersaPatch^{MC}, Pâte de colmatage en profondeur à prise rapide) pour colmater toutes les ouvertures, écarts et fissures dans le plancher, et installer des digues d'arrêt afin d'empêcher toute fuite. Apprêtez le plancher. Laissez l'apprêt former une pellicule sèche transparente. Conservez une épaisseur minimale de Level Set 400 HF de 9 mm (3/8 po).

Systèmes à chauffage rayonnant : Pour les installations sur systèmes à chauffage rayonnant, toujours apprêtez le substrat avant d'y installer les composants du système de chauffage. Le système de chauffage doit être désactivé 2 jours avant l'installation et demeurer désactivé pendant 7 jours après.

Systèmes à fils électriques installés sur le substrat – Le Level Set 400 HF peut être employé conjointement avec des systèmes à fils électriques installés sur du béton, des sous-planchers à couche unique de contreplaqué / OSB avec treillis d'armature en plastique, ou à double couche de contreplaqué sans treillis d'armature. Respectez les exigences pour chaque substrat décrit ci-dessus et conservez une épaisseur minimum de 6 mm (1/4 po) de sous-couche autolissante par-dessus les fils.

Systèmes à nappes chauffantes installés sur le substrat – La configuration des systèmes à nappes chauffantes peut varier selon le fabricant du système. Communiquez avec le fabricant du système pour obtenir les directives d'installation.

Systèmes hydroniques installés sur le substrat – Le Level Set 400 HF peut être employé conjointement avec des systèmes hydroniques installés sur du béton ou des sous-planchers à couche unique de contreplaqué / OSB avec treillis d'armature. Respectez les exigences pour chaque substrat décrit ci-dessus et conservez une épaisseur minimum de 12 mm (1/2 po) de sous-couche autolissante par-dessus les tubes de chauffage (selon le diamètre des tubes, deux coulées de sous-couche autolissante peuvent être nécessaires). Dans le cas d'installation de carreaux de céramique sur des systèmes hydroniques, nous recommandons l'installation d'une membrane de pontage de fissures sur la sous-couche autolissante.

Systèmes hydroniques intégrés dans un substrat de béton – Respectez les exigences stipulées ci-dessus pour les installations sur substrats de béton et conservez une épaisseur de béton de 19 mm (3/4 po) par-dessus les tubes de chauffage intégrés. Dans le cas d'installation de carreaux de céramique sur des systèmes hydroniques, nous recommandons l'installation d'une membrane de pontage de fissures sur la sous-couche autolissante.

Substrats de métal : Les substrats de métal convenables comprennent l'acier non galvanisé, l'acier inoxydable, le cuivre, l'aluminium et le plomb. Les substrats de métal doivent être entièrement soutenus, fermement fixés et rigides, sans flexion ou vibrations. En plus des contaminants de surface généraux énumérés ci-dessus, les surfaces de métal doivent être exemptes de rouille et de corrosion. Éliminer par nettoyage au jet de sable, avec une brosse métallique ou à l'aide d'un autre moyen mécanique et apprêtez immédiatement avec l'Apprêt à usages multiples TEC^{MD} pour éviter la rouille de la surface.

Entreposage

Entreposer dans un endroit frais, sec et à l'abri de la lumière directe du soleil. Ne pas entreposer des récipients ouverts.

Durée limite de stockage

Maximum de 1 an à partir de la date de fabrication dans un emballage en plastique non ouvert, stocké de manière appropriée. Maximum de 9 mois à partir de la date de fabrication dans un emballage en papier non ouvert, stocké de manière appropriée.

Limitations

- Pour utilisation intérieure seulement.
- Ne pas installer à une température inférieure à 10 °C (50 °F).
- Ne pas utiliser en présence de conditions de pression hydrostatique ou d'humidité excessive.
- Ne pas installer sur du béton verni, des panneaux durs trempés (p. ex. Masonite), des panneaux de particules ou du contreplaqué de lauan.
- La sous-couche Level Set 400 HF n'est pas une couche d'usure et doit être protégée contre la circulation des corps de métier de construction jusqu'à l'installation du revêtement de sol final. Interdire le glissement direct de tout objet métallique lourd ou tranchant sur la surface de Level Set 400 HF.

Avertissements

Veillez lire toute l'information d'avertissement imprimée sur l'emballage du produit avant son emploi. Pour des renseignements sur les urgences médicales, veuillez composer le 1-888-853-1758.

Cette fiche technique de produit fut préparée de bonne foi, selon les renseignements disponibles au moment de sa publication. Elle est conçue pour offrir aux utilisateurs des consignes sur l'emploi et l'application appropriés du/des produit(s) de marque TEC, à des conditions environnementales et de travail normales. Chaque projet étant différent, TEC Specialty Products LLC ne saurait être tenue responsable des conséquences découlant de telles conditions, ou de conditions imprévues.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Sous-couche autolissante ultra lisse Level Set ^{MC} 400 HF (400)	
Description	Résultats-typés
Résistance à la compression après 28 jours (ASTM C109)	>31,03 MPa (4 500 psi)
Résistance à la flexion après 28 jours (ASTM C348)	>6,89 MPa (1 000 psi)
Rétrécissement après 28 jours	<0,07 %

Supérieure à : > Supérieure ou égal à : ≥ Inférieure à : < Inférieure ou égal à : ≤

Propriétés physiques

Description	
État physique	Poudre sèche
Couleur	Gris
Caractéristiques de combustion en surface ASTM E84	Classe A
Temps d'emploi	40-60 minutes*
Durée de durcissement (ASTM C1708)	30-40 minutes*
Peut accueillir du trafic piétonnier	2-3 heures*
Installation du revêtement de sol	Revêtements de plancher sensibles à l'humidité : 15 heures* Céramique : 2-3 heures*
Vitesse de fluidité (coupe consistométrique capillaire ASTM C1708 ISO 8)	15-20 seconds*
Débit (ASTM C1708)	6 (+/- 0.2) pouces*
Entreposage	Entreposer dans un endroit frais, sec et à l'abri de la lumière directe du soleil. Ne pas entreposer des récipients ouverts.
Durée limite de stockage	Maximum de 1 an à partir de la date de fabrication dans un emballage en plastique non ouvert, stocké de manière appropriée. Maximum de 9 mois à partir de la date de fabrication dans un emballage en papier non ouvert, stocké de manière appropriée.

*La température et l'humidité peuvent affecter l'écoulement, le temps de travail et le temps de prise du produit.

5. DIRECTIVES D'INSTALLATION

Mélangeage

Pour le mélange en baril : Mélangez 2 - 3 sacs de Level Set 400 HF à la fois. Dans un récipient propre de dimension appropriée, ajouter 5,7-5,9 L (6,0-6,25 pintes) d'eau potable propre pour **CHAQUE** sac de 22,68 kg (50 lb). Ajoutez ensuite la couche autolissante ultra lisse TEC Level Set 400 HF tout en mélangeant à pleine vitesse en utilisant une pale de mélange adaptée à la forme du récipient de mélange fixée à une perceuse à usage intensif de 12 mm (1/2 po) (minimum de 650 tr/min). Ne rajoutez pas d'eau. Mélangez pendant au moins 2 minutes jusqu'à l'obtention d'un consistance

onctueuse, sans rajouter d'eau. Ne surmélangez pas ou ne déplacez pas le mélangeur de haut en bas durant le mélange, car ceci emprisonnerait de l'air, diminuerait la solidité et pourrait entraîner des fissures et/ou des piqûres. La formation d'une pellicule blanche à la surface confirme la présence de trop d'eau. Afin de maintenir la progression de la tâche, nous vous recommandons d'employer simultanément deux tambours malaxeurs. Ceci permettra de vider un récipient à mélanger pendant que l'autre prépare du mélange. **Utilisez les sacs au complet.**

Pour les applications au moyen d'un système de pompage : La sous-couche Level Set 400 HF peut être mécaniquement mélangée à l'aide d'un mélangeur en continu et d'une pompe en ligne ou d'un mélangeur en discontinu et d'une pompe en utilisant 5,7-5,9 L (6,0-6,25 pintes) d'eau potable fraîche propre pour **CHAQUE** sac de 22,68 kg (50 lb) de poudre. Pour les mélangeurs en continu en ligne, la longueur minimale nécessaire du boyau est 30,5 m (100 pi). Pour les installations horizontales de plus de 91,4 m (300 pi) et les installations verticales supérieures à 12,2 m (40 pi), communiquez avec le service technique TEC au 1 800 832-9023.

Avant de débiter, confirmez que le mélangeur et les pompes sont entièrement propres et en bon état de fonctionnement. Consultez les directives du fabricant pour les recommandations particulières d'entretien et de nettoyage. Avant l'installation de la sous-couche Level Set 400 HF, réglez la pompe afin d'assurer le mélangeage approprié et la distribution uniforme de sable dans l'ensemble du mélange. N'ajoutez pas trop d'eau, car ceci réduira la force et peut provoquer du craquelage ou des trous d'épingle. Afin d'éviter tout démélange et eau excessive durant l'installation, il se peut que vous deviez rajuster les volumes d'eau. Vérifiez la consistance du produit afin d'assurer la distribution uniforme des agrégats durant le pompage. Les conditions qui peuvent influencer le rendement général sont, mais non de façon limitative, la longueur du boyau, la température de l'eau, la pression d'eau, le substrat, la température ambiante et la température de la poudre. Installez un tamis à mailles sur l'extrémité du boyau afin de capturer toute matière étrangère ou non mélangée. Avant l'installation, testez toujours la pompe avec la longueur de boyau maximum et aux conditions réelles afin d'assurer l'obtention de l'installation et de l'aspect appropriés. Testez périodiquement le matériau provenant de la pompe afin d'assurer la conformité du mélange et du débit avant de poursuivre l'installation générale.

Application

Appliquez lorsque la température de l'air se situe à entre 10 et 32 °C (50 et 90 °F). Fermez toutes les fenêtres, portes et bouches de CVCA afin de minimiser la circulation d'air. Séparez les surfaces afin de permettre une application continue sans joints de reprise. Versez ou pompez le Level Set 400 HF mélangé sur le plancher et étendez-le avec un râteau à ariser*. Portez des chaussures à crampons afin d'éviter de laisser des marques. Les meilleurs résultats sont obtenus au moyen d'un débit humide continu durant l'ensemble du coulage. Le Level Set 400 HF offre un temps d'emploi de 25 à 35 minutes à 21 °C (70 °F). **La température et l'humidité affecteront le débit, le temps d'emploi et le temps de séchage.** Vérifiez que la profondeur du déversement soit au moins de 1,6 mm (1/16 po) au-dessus du point le plus haut par rapport au sol. Une profondeur de 3 mm (1/8 po) est nécessaire pour les lourdes charges en roulement. L'épaisseur d'application maximale de Level Set 400 HF est 50 mm (2 po). L'installateur a la responsabilité de déterminer l'adéquation et la compatibilité de la sous-couche autolissante ultra lisse TEC Level Set 400 HF pour l'utilisation prévue par l'utilisateur.

*Pour les zones plus petites, une truelle de finition peut être utilisée pour éliminer le matériel au besoin.

Épaisseur accrue : Vous pouvez verser une couche d'une épaisseur allant jusqu'à 12 cm (5 po) avec l'ajout d'un granulat (gravier fin bien calibré et lavé de 3 mm [1/8 po] ou plus). Tout d'abord, mélanger le Level Set 400 HF comme indiqué. Durant la pose, ajouter le granulat proposé dans la fiche de données de produit du Level Set 400 HF de TEC à parts égales par volume au mélange de sous-couche autolissant et mélanger jusqu'à ce qu'il soit complètement recouvert. Pour assurer un adhérence adéquat, tous les granulats et les substrats doivent être complètement recouvert du mélange de sous-couche. Ne pas utiliser de sable. Pour plus de renseignement, veuillez communiquer avec votre représentant commercial TEC.

Si vous appliquez deuxième épaisseur de sous-couche autolissante, vous devez apprêter la surface avec l'apprêt Multifonction de TEC mélangé avec de l'eau potable selon un ration d 1:3 comme indiqué dans les instructions de la fiche de données du produit de l'apprêt. Une deuxième couche d'apprêt mélangée selon un ration de 1:2 doit être appliquée une fois que la première couche est sèche. La sous-couche Level Set 400 HF

peut être installée dès que l'apprêt est sec. Les coulages multiples peuvent produire du dégazage. Si une couche de finition s'avère nécessaire, veuillez communiquer avec les services techniques TEC.

Plusieurs épaisseurs : Pour les installations nécessitant plusieurs épaisseurs de sous-couches autolissantes, la première épaisseur doit être durcie jusqu'à ce que l'on puisse marcher dessus. L'application de deux couches d'apprêt est nécessaire avant l'application de la deuxième épaisseur, comme souligné dans la fiche de données de produits de l'apprêt multifonction. La première couche doit être mélangée avec de l'eau selon un ratio de 1:3, et la deuxième couche selon un ratio de 1:2.

Durcissement

Protéger contre les températures excessives, les courants d'air et la lumière directe du soleil lors du durcissement. Si possible, éteindre tous les systèmes CVCA pendant 24 heures suivant l'installation. L'emploi du procédé de durcissement dit « cuisson humide » ou de composés durcisseurs est contre-indiqué.

REMARQUE : La sous-couche Level Set 400 HF n'est pas une couche d'usure et doit être protégée contre la circulation des corps de métier de construction jusqu'à l'installation du revêtement de sol final.

Nettoyage

Lavez les outils, vos mains et l'équipement avec de l'eau tiède savonneuse pendant que le matériau est encore frais.

6. DISPONIBILITÉ

Les produits de préparation de surface, les carreaux, la pierre, les tapis, le bois et les produits d'installation de revêtements de sol résilients de qualité supérieure TEC sont disponibles dans tout le pays. Pour vous procurer les produits TEC dans votre région, veuillez communiquer par :

Téléphone : 800-832-9002

Site web : tecspecialty.com/fr-ca

7. GARANTIE LIMITÉE

Le(s) produit(s) couvert(s) par cette fiche technique de produit est (sont) vendu(s) en vertu d'une garantie limitée et de conditions associées. **La compagnie TEC Specialty Products LLC décline toute garantie expresse ou implicite de valeur marchande et de convenance à un usage particulier et tout dommage accessoire et indirect découlant de la vente, de l'achat ou de l'utilisation de ce produit.** Pour connaître les détails de la garantie limitée, veuillez consulter le tecspecialty.com/fr-ca. Pour obtenir une copie papier de la garantie limitée, veuillez communiquer avec la compagnie TEC Specialty Products en composant le 1-800-832-9023, ou envoyer une demande par écrit à l'adresse indiquée à la section 2 de cette fiche technique de produit.

8. ENTRETIEN

Sans objet

9. SERVICES TECHNIQUES

Documents techniques et de sécurité

Pour obtenir des documents techniques et de sécurité, veuillez visiter notre site Web : tecspecialty.com/fr-ca.

10. SYSTÈME DE CLASSEMENT

Divisions 3 et 9



Conforme aux normes du LEED v4 – Intérieur à faible émission.
Conforme avec la méthode normalisée (CDPH) v. 1.2 Émissions de COV.



Pour en savoir davantage, visitez TECSpecialty.com/fr-ca



TEC Specialty Products LLC | 1105 South Frontenac Street, Aurora, IL 60504-6451



@TECInstallationSystems



tecinstallationsystems



TECInstallationSystems



TEC Installation Systems