

1. NOM DU PRODUIT

Apprêt à l'époxy TEC^{MD} Level Set^{MC}
(052)

2. FABRICANT

H.B. Fuller Construction Products Inc.
1105 South Frontenac Street
Aurora, IL 60504-6451 U.S.A.
Tél. : 800.552.6225
Services Techniques : 800-832-9023
Télééc. : 800.952.2368
tecspecialty.com/fr-can

3. DESCRIPTION

L'Apprêt à l'époxy Level Set^{MC} de TEC^{MD} est un apprêt à prise rapide de deux composants à 100 % de matières solides, tolérant l'humidité, pour l'installation de sous-couches et de couches d'usure Level Set^{MC} de TEC^{MD}; il peut-être utilisé comme un apprêt universel. L'Apprêt à l'époxy Level Set^{MC} a été spécifiquement formulé pour accepter du sable diffusé afin de travailler comme un apprêt polyvalent. Lorsque votre projet exige les normes les plus élevées de rendement, cet apprêt à l'époxy avec sable diffusé garantira le degré de résistance le plus élevé aux fissures et la résistance à l'arrachage de la finition.

Avantages et caractéristiques clés

- Simple volume de mélange 1 : 1
- Prise rapide; prêt à appliquer dans les trois à quatre heures
- Auto apprêtant, n'exige aucun autre apprêt
- Apprêt exigé pour des applications de béton décoratif de Couche d'usure TEC^{MD} Level Set^{MC}, ou là où des charges dynamiques sont attendues
- Matières solides à 100 %, faible COV
- Application unique
- Installation des sous-couches TEC^{MD} Level Set^{MC} ou des couches d'usure TEC^{MD} Level Set^{MC} le même jour
- Intérieur/Extérieur
- Réduit les piqûres lors du dégazage du béton
- Réduit le fissurage dans les sous-couches et les surfaces
- Respecte et dépasse la norme ASTM C881 Type III (à l'exception d'un temps de gel amélioré)
- Fait partie des éléments pour l'obtention de la certification LEED^{MD}

Emballage

Ensemble de 7,57 litres (2 gal) : Code de produit 15036340
Partie A : 3,78 L (1 gal US) de résine époxy
Partie B : 3,78 L (1 gal US) de durcisseur époxy

Rendement

Application au racloir, puis passage d'un rouleau à grain de 9 mm (3/8 po) : 3,6 à 4,9 m²/L (150 à 200 pi²/gal US).

Substrats convenables

Lorsque la préparation est correctement effectuée, les substrats comprennent :

- Béton
- Tuiles en céramique ou grès cérame
- Terrazzo
- Acier
- Époxy

REMARQUE : Vous devez utiliser tous les produits TEC^{MD} Level Set^{MC} en combinaison avec un apprêt TEC^{MD} Level Set^{MC}. Consultez les fiches signalétiques de chaque produit.

Préparation du substrat

Tous les matériaux doivent être entreposés entre 4 °C (40 °F) et 27 °C (80 °F) pendant 24 heures avant l'installation. Effectuez des essais d'humidité pour mesurer le taux

d'émission de vapeur d'eau (TEVE) selon la norme ASTM F1869 (chlorure de calcium) ou un test d'humidité relative (HR) F2170 du substrat Si le TEVE est supérieur à 2,27 kg/93 m² (5 lb/1000 pi²) par 24 heures, ou que la HR est supérieure à 75 %, ou que le TEVE et la HR dépassent les recommandations du fabricant du revêtement ou du recouvrement de sol fini, utilisez le Pare-vapeur pénétrant TEC^{MD} LiquiDam^{MC} comme système d'atténuation de l'humidité.

- Les substrats doivent être structurellement sains, entièrement propres, secs, solides et stables.
- Tous les substrats doivent être exempts de liquide ou d'eau stagnante à fin d'assurer une pénétration complète.
- La température de surface doit être d'au moins -15 °C (5 °F) (supérieure à la température du point de rosée et ne pas avoir de pression hydrostatique au moment de l'application).
- Enlevez les matières délétères, la laitance, l'asphalte, la saleté, la graisse, la peinture, les produits de cure ou d'étanchéité et tout autre contaminant qui empêcheraient l'adhérence ou la bonne pénétration de l'Apprêt à l'époxy Level Set^{MC}.
- Ne pas utiliser de mordants acides, de produits chimiques ou de solvants pour préparer ou nettoyer le substrat.
- Enlevez toutes les matières meubles en les aspirants pour obtenir une surface sans poussière avant l'installation des produits de TEC^{MD}; il ne faut pas utiliser de balai. Les substrats doivent être structurellement sains et entièrement propres avant l'installation.

REMARQUE : L'installateur/poseur a la responsabilité de s'assurer de l'adéquation du produit selon l'utilisation prévue.

Béton :

- Testez la surface pour la résistance à la traction directe selon la norme ASTM C1583 avant l'installation. La valeur d'arrachement doit être ≥ 175 psi (1,2 MPa).
- Le substrat doit être poreux. Toutes les surfaces de béton lisse comme du béton dur lissé à la truelle et des panneaux préfabriqués doivent présenter une texture ouverte grossière pour accroître la pénétration.
- La surface de béton doit être mécaniquement profilée par grenailage, décapage au sable ou scarification pour être conforme avec la norme ICRI CSP 3 à CSP 5. Enlevez toute grenaille résiduelle à l'aide d'une balayeuse magnétique poussée.

Non poreux :

- Les substrats non poreux à bonne adhérence sont les suivants : l'époxy, le terrazzo et les carreaux de céramique et de grès cérame.
- Les substrats non poreux doivent bien adhérer et doivent toujours être nettoyés et rendus rugueux.
- Préparez la surface à l'aide de moyens mécaniques en enlevant toutes les matières meubles. Bien aspirer toutes les poussières et les autres contaminants.

Métal :

- Décapez par projection d'abrasifs jusqu'au métal blanc lors de l'installation sur un substrat de métal; nettoyez ensuite la surface à l'aide d'un solvant sans résidu (comme de l'acétone ou du xylène).
- Les surfaces métalliques structurellement saines et exemptes de déflexion, comme l'acier, doivent être profilées par décapage aux abrasifs jusqu'au métal blanc (profilé d'ancrage minimal de 0,1 mm [4 mil]).
- S'il y a de l'huile à la surface, il n'est pas recommandé de recommencer un grenailage ou un sablage afin d'éviter la recontamination de la surface préparée.
- Si de l'enrouillement instantané apparaît, la surface doit être sablée à nouveau pour obtenir un profilé d'ancrage minimal.
- Enlevez les résidus en nettoyant le substrat métallique avec du xylène ou de l'acétone.
- Appliquez l'apprêt dans l'heure qui suit la préparation ou avant l'enrouillement instantané.

Fissures et joints statiques :

- Les fissures et les joints statiques doivent être réparés avant l'installation de l'Apprêt à l'époxy Level Set^{MC}.
- Préparer mécaniquement et ouvrir légèrement les fissures pour garantir des fissures ou des joints propres et sains. Enlevez complètement tous les contaminants avant l'installation.

- Peut être utilisé dans des ouvertures inférieures à 3 mm (1/8 po) de large. Pour des fissures plus grandes, de 3 à 6 mm (1/8 à 1/4 po), mélangez 2,3 kg (5 lb) d'enduit de parement TEC^{MD} Feather Edge avec 1,4 L (48 oz) d'Apprêt à l'époxy Level Set^{MC}.
- Communiquez avec les services techniques de TEC^{MD} pour la réparation de fissures plus grandes que 6 mm (1/4 po).

Fissures et joints mobiles :

- Ne pas utiliser l'Apprêt à l'époxy Level Set^{MC} pour réparer des fissures ou des joints qui sont sujets aux mouvements.
- Tous les joints et fissures mobiles doivent être respectés dans tous les systèmes installés.

Entreposage

Entreposez le produit dans un endroit frais, sec et loin des rayons directs du soleil. Ne pas entreposer le produit dans des contenants ouverts.

Durée limite de stockage

Maximum 1 an à partir de la date de fabrication pour un emballage non ouvert.

Limitations

- Ne pas appliquer si le substrat a une résistance à la compression inférieure à 2,500 psi (17,2 MPa) et une résistance à la traction inférieure à 175 psi (1,2 MPa).
- Ne pas appliquer sur une surface qui n'est ni propre ni compacte.
- Ne pas appliquer sur un substrat ou des fissures ou des vides qui sont sujets au mouvement. Pour la réparation de fissures mobiles, déterminez le traitement en demandant à un consultant ou un ingénieur.
- Ne pas préparer la surface en découpant à l'acide.
- Ne pas appliquer sur du béton ou des raccords au ciment Portland qui ont mûri moins de 28 jours
- Ne pas appliquer sur des chapes à l'aluminate de calcium qui ont mûri moins de 24 heures
- Ne pas appliquer sur des substrats ou des produits de ragréage à base de gypse.
- Ne pas appliquer sur des surfaces qui ont été traitées avec un mastic pour béton à moins qu'il ait été enlevé mécaniquement.
- Ne pas appliquer sur des surfaces recouvertes d'eau stagnante (mouillées) ou quand la température de la surface est < de -15 °C (5 °F) de la température du point de rosée.
- Ne pas utiliser comme surface d'usure
- Ne pas utiliser comme produit de nivellement de sol

Avertissements

Veuillez lire toute l'information d'avertissement imprimée sur l'emballage du produit avant son emploi. Pour des renseignements sur les urgences médicales, veuillez composer le 1-888-853-1758.

Cette fiche technique de produit fut préparée de bonne foi, selon les renseignements disponibles au moment de sa publication. Elle est conçue pour offrir aux utilisateurs des consignes sur l'emploi et l'application appropriés du/des produit(s) de marque TEC^{MD}, à des conditions environnementales et de travail normales. Chaque projet étant différent, H.B. Fuller Construction Products Inc. ne saurait être tenue responsable des conséquences découlant de telles conditions, ou de conditions imprévues.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Apprêt à l'époxy Level Set ^{MC} (052)		
Description	Norme d'essai	Résultats-typés
Viscosité (mélangé)	ASTM C881 (60 g)	1000-1500 cP
Temps de gel	ASTM D638 Type 1, 7d	15 à 30 minutes
Résistance à la traction	ASTM D638 Type 1, 7d	2500 à 5000 psi (17 à 34 MPa)
Allongement à la rupture	ASTM D570, 7d	30 à 80 %
Absorption d'eau	ASTM C191	0,4 %
Résistance d'adhésion	ASTM C882, 2d/béton plastique mûri à l'humidité au béton durci	> 1600 psi (11 MPa)

Supérieure à : > Supérieur ou égal à : ≥ Inférieur à : < Inférieur ou égal à : ≤
 REMARQUE : Résultats de test obtenu sous des conditions contrôlées en laboratoire à 22 °C (72 °F) et 50 % d'humidité relative. Des variations raisonnables peuvent se produire en raison des conditions atmosphériques et sur le chantier.

Propriétés physiques

Description	
Rapport de mélange	Composant A : B 1:1 en volume
État physique	Partie A : Liquide Partie B : Liquide
Couleur	Partie A : jaune ambre Partie B : noir
Temps de reprise	60 minutes
Temps de séchage	3 à 4 heures
Entreposage	Entreposez le produit dans un endroit frais, sec et loin des rayons directs du soleil. Ne pas entreposer le produit dans des contenants ouverts.
Durée limite de stockage	Maximum de 1 an à partir de la date de fabrication dans un emballage non ouvert, stocké de manière appropriée.

5. DIRECTIVES D'INSTALLATION

Mélangeage

Ne pas mélanger plus de matériaux que ce qui peut être appliqué en 25 à 30 minutes. (Remarque : Les températures élevées réduisent le temps de travail.) Pour mélanger et appliquer plus facilement, laissez l'Apprêt à l'époxy Level Set^{MC} s'acclimater à la température ambiante de 18 à 24 °C (65 à 75 °F) pendant au moins 24 heures avant l'utilisation. Le rapport de mélange est 1 partie A pour une partie B en volume.

Retirez la partie en, seau blanc, et la partie B, seau noir de la boîte d'expédition. Mélangez l'apprêt à l'époxy est simple – versez la partie B (seau noir) dans un seau à mélanger propre et sec de 18,93 L (5 gal) en raclant les côtés du contenant de la partie B pour retirer tout le matériau. Versez la partie A (seau blanc) dans la partie B (seau noir) (1:1) en raclant les côtés pour vous assurer que toute la partie A a été transféré dans la partie B. Bien mélanger pendant 3 minutes, à l'aide d'un batteur à basse vitesse (< 400 tr/min) avec une palette de malaxage de style jiffy (peinture). Raclez les côtés et les coins du seau à mélanger pour incorporer tout matériau non mélangé. Continuez à mélanger jusqu'à l'obtention d'un Mélange lisse et homogène; habituellement deux à trois minutes de temps total de mélange. Évitez de trop mélanger, car cela incorporera de l'air dans le mélange.

Immédiatement après le mélange, versez le contenu complet du contenant sur le substrat et étalez-le à l'épaisseur spécifiée.

Application

Appliquez lorsque les températures de l'air et du substrat sont entre 15 à 32 °C (55 à 90 °F).

Pour des applications du produit à l'extérieur de ces plages de température, communiquez avec les services techniques TEC^{MD}. Appliquez une couche uniforme lisse et humide de 8 à 10 mil sur le substrat à l'aide d'un racloir plat, puis passez un rouleau à grain de 9 mm (3/8 po). L'Apprêt à l'époxy Level Set^{MC} peut aussi être appliqué avec un pinceau en nylon pour les zones difficiles à atteindre. Appliquez avec un rendement de surface de 3,6 à 4,9 m²/L (150 à 200 pi²/gal) selon le profil de la surface.

Pendant que l'époxy est encore frais [dans les 30 minutes], du sable diffusé peut-être ajouté, à saturation [sable n° 20 à n° 35]. Habituellement 3,3 à 4,9 kg/m² (2/3 à 1 lb/pi²) est requis. Assurez-vous que le sable est réparti uniformément et ne laisse aucune zone avec de l'époxy sans sable. Après quatre heures, ou juste avant l'installation d'une sous-couche ou d'une couche d'usure TEC^{MD} Level Set^{MC}, retirez tout le sable meuble en balayant et en passant la surface à l'aspirateur. Installez la sous-couche TEC^{MD} Level Set^{MC} ou la couche d'usure TEC^{MD} Level Set^{MC} en conformité avec les fiches signalétiques publiées sur tecspecialty.com/fr-can.

Les étapes suivantes vous assisteront sur la façon d'ajouter le sable diffusé afin que le système fonctionne au mieux:

- Appliquez une couche lisse uniforme de 8-10 mil de l'apprêt sur la surface préparée à l'aide d'un racloir plat, passez ensuite un rouleau à grain de 9 mm (3/8 po); utilisez un pinceau en nylon pour les zones difficiles à atteindre.
- Pendant que l'époxy est encore frais (dans les 30 minutes), diffusez le sable à saturation. Vous utiliserez du sable propre, séché au four, dont la grosseur de grains est du no 20 à no 35, et qui est exempt de poussier. Habituellement, il suffit de 3,3 à 4,9 kg/m² (2/3 à 1 lb/pi²).
- Après quatre heures de temps de durcissement, enlevez tout le sable meuble en balayant et en aspirant à l'aide d'un aspirateur industriel.
- Vérifiez à la recherche d'endroits non couverts et refaites une application sur ces zones.

Nettoyage

Nettoyez immédiatement les outils et avant durcissement avec du xylène ou du MEK en observant toutes les mesures de sécurité et de manipulation indiquée sur le contenant de xylène. Veillez à utiliser des gants de caoutchouc lors du nettoyage et à avoir une bonne aération

REMARQUE : L'Apprêt à l'époxy Level Set^{MC} durci ne peut être enlevé que par abrasion mécanique.

Polissage de la Couche d'usure TEC^{MD} Level Set^{MC}

L'Apprêt à l'époxy Level Set^{MC} doit être utilisé si vous voulez polir la Couche d'usure TEC^{MD} Level Set^{MC}.

6. DISPONIBILITÉ

Les produits d'installation de carreaux et de pierre TEC^{MD} de première qualité sont disponibles partout au pays. Pour vous procurer les produits TEC^{MD} dans votre région, veuillez communiquer par :

Téléphone : 800-832-9002

Site web : tecspecialty.com/fr-can

7. GARANTIE LIMITÉE

Le(s) produit(s) couvert(s) par cette fiche technique de produit est (sont) vendu(s) en vertu d'une garantie limitée et de conditions associées. **La compagnie H.B. Fuller Construction Products décline toute garantie expresse ou implicite de valeur marchande et de convenance à un usage particulier et tout dommage accessoire et indirect découlant de la vente, de l'achat ou de l'utilisation de ce produit.** Pour connaître les détails de la garantie limitée, veuillez consulter le tecspecialty.com/fr-can. Pour obtenir une copie papier de la garantie limitée, veuillez communiquer avec la compagnie H.B. Fuller Construction Products en composant le 1-800-832-9023, ou envoyer une demande par écrit à l'adresse indiquée à la section 2 de cette fiche technique de produit.

8. ENTRETIEN

Sans objet

9. SERVICES TECHNIQUES

Documents techniques et de sécurité

Pour obtenir des documents techniques et de sécurité, veuillez visiter notre site Web : tecspecialty.com/fr-can.

10. SYSTÈME DE CLASSEMENT

Division 9



Pour en savoir davantage, visitez le site Web au tecspecialty.com/fr-can



H.B. Fuller Construction Products Inc. | 1105 South Frontenac Street Aurora, IL 60504-6451



@InstallwithTEC



TECInstallationSystems



TEC Installation Systems