



Imprimador epóxico Level Set®

1. NOMBRE DEL PRODUCTO

Imprimador epóxico TEC® Level Set®
(052)

2. FABRICANTE

H.B. Fuller Construction Products Inc.
1105 South Frontenac Street
Aurora, IL 60504-6451 U.S.A.
800.552.6225 Oficina
800.832.9023 Servicio Técnico
800.952.2368 Fax
tecspecialty.com

3. DESCRIPCIÓN

El Imprimador epóxico TEC® Level Set® es un imprimador de fraguado rápido, de dos componentes 100% de sólidos, tolerante a la humedad para la instalación de Contrapisos y Capas de acabado resistentes al desgaste TEC® Level Set® y se puede utilizar como un imprimador general. El Imprimador epóxico Level Set® se ha formulado específicamente para aceptar arena esparcida para funcionar como un imprimador de uso general. Cuando su proyecto requiera los más altos estándares de rendimiento, este imprimador epóxico con difusión de arena asegurará el más alto grado de resistencia al agrietamiento y la resistencia de la superficie acabada.

Beneficios y características clave

- Simple de mezclar 1:1 por volumen
- Fraguado rápido; listo para recibir aplicaciones en 3-4 horas
- Auto-imprimante, no requiere de imprimadores adicionales
- Imprimador requerido para aplicaciones decorativas sobre concreto de la Capa de acabado resistente al desgaste TEC® Level Set® o cuando se esperan cargas dinámicas
- Formulado 100% a base de sólidos, bajo COV
- Una sola aplicación
- Instalación el mismo día de Contrapisos o Capas de acabado resistentes al desgaste TEC® Level Set®
- Para uso en interiores y exteriores
- Reduce las picaduras ocasionadas por el desprendimiento de gases del concreto
- Reduce el agrietamiento en los contrapisos y en las capas de acabado
- Cumple y excede la norma ASTM C881 Tipo III (a excepción de un tiempo de gel mejorado)
- Contribuye a puntos de proyecto LEED®

Envase

Kit de 2 galones (7.57 litros) Producto núm. 15036340
Parte A: 1 galón (3.78 litros) de resina epóxica
Parte B: 1 galón (3.78 litros) de endurecedor epóxico

Cobertura

Enjugador seguido de un rodillo de pelo de 3/8" (9 mm): 150-200 pies²/galón (3.6 a 4.9 m²/L).

Sustratos adecuados

Cuando se preparan adecuadamente, los sustratos adecuados incluyen:

- Concreto
- Baldosas de cerámica o cantera
- Terrazo
- Acero
- Resinas epóxicas

NOTA: Todos los productos TEC® Level Set® deben usarse junto con un imprimador TEC® Level Set®. Consulte las hojas de datos de los productos individuales.

Preparación del sustrato

Todos los materiales deben almacenarse de 55 °F a 80 °F (15 °C a 27 °C) durante las 24 horas previas a la instalación. Realice pruebas de humedad para conocer la

tasa de emisiones de vapor de humedad (MVER por sus iniciales en inglés) según la norma ASTM F1869 (cloruro de calcio) y/o la prueba de humedad relativa (HR) F2170 del sustrato. Si la MVER es mayor que 5 libras por 1,000 pies² (2.27 kg/93 m²) por 24 horas y/o la HR es mayor que 75% o si la MVER y la RH exceden las recomendaciones del fabricante del revestimiento o de los recubrimientos del piso terminado, utilice el Barrera penetrante contra el vapor por humedad TEC® LiquiDam™ como sistema de mitigación de la humedad.

- Los sustratos deben estar estructuralmente firmes, completamente limpios y secos, sólidos y dimensionalmente estables.
- Todos los sustratos deben estar libres de líquidos o agua estancada para asegurar la penetración completa.
- La temperatura de la superficie debe ser como mínimo de 5 °F (-15 °C) (debe estar por encima de la temperatura del punto de rocío y no tener presión hidrostática en el momento de la aplicación).
- Retire los materiales nocivos, lechada, asfalto, suciedad, grasa, pintura, compuestos de curado o sellado, y cualquier otro contaminante que inhiban la adhesión y/o la penetración adecuada del Imprimador epóxico Level Set®.
- No utilice ácidos, productos químicos o disolventes para preparar o limpiar el sustrato.
- Retire todo el material suelto con aspiradora para dar lugar a una superficie libre de polvo antes de la instalación de los productos TEC®, no se deben utilizar escobas. Los sustratos deben estar estructuralmente firmes y completamente limpios antes de la instalación.

NOTA: Es la responsabilidad del instalador o aplicador garantizar la idoneidad del producto para su uso previsto.

Concreto:

- Pruebe la resistencia a la tracción directa de la superficie mediante la norma ASTM C1583 antes de la instalación. El valor mínimo debe ser ≥ 175 psi (1.2 MPa).
- El sustrato debe ser poroso. Todas las superficies de concreto lisas tales como el concreto allanado y los paneles de concreto prefabricados deben tener una textura gruesa abierta para aumentar la penetración.
- La superficie de concreto debe ser perfilada mecánicamente mediante granallado, chorro de arena o escarificación para lograr un valor ICRI CSP de 3 a 5. Retire cualquier granalla restante usando una barredora magnética.

No porosos:

- Los sustratos no porosos consisten en los siguientes: resinas epóxicas, terrazo y baldosas cerámicas y de cantera.
- Los sustratos no porosos deberán estar bien unidos y siempre se deben limpiar y se les debe dar un acabado áspero mecánicamente.
- Prepare la superficie a través de medios mecánicos y elimine todo el material suelto. Aspire bien, quitando todo el polvo y otros contaminantes sueltos.

Metal:

- Al instalar sobre un sustrato metálico utilice chorro abrasivo hasta dar un acabado de metal blanco, a continuación limpie la superficie con un disolvente libre de residuos (como acetona o xileno).
- Las superficies metálicas en buenas condiciones estructurales y libres de deflexión, como el acero, deben perfilarse mediante chorro abrasivo hasta dar un acabado de metal blanco (4 milésimas de pulgada (0.1 mm) perfil mínimo de anclaje).
- Si hay aceite presente en la superficie, no se recomienda reutilizar la granalla o la arena para evitar volver a contaminar la superficie preparada.
- Si aparece óxido rápidamente, la superficie debe ser granallada nuevamente para obtener el perfil mínimo de anclaje.
- Retire el residuo frotando el sustrato metálico con xileno o acetona.
- Aplique la imprimación dentro de 1 hora después de la preparación y antes de que ocurra la oxidación rápida.

Grietas y juntas sin movimiento:

- Las grietas y juntas sin movimiento deben repararse antes de la instalación del Imprimador epóxico Level Set®.
- Prepare mecánicamente y corte ligeramente en exceso las grietas para asegurar una grieta o junta limpia y sana. Elimine completamente todos los contaminantes antes de la instalación.

- Se puede utilizar sin agregados en las aberturas de menos de 1/8" (3 mm) de ancho. Para grietas más grandes, de 1/8"-1/4" (3-6 mm), mezcle 5 libras (2.3 kg) de capa delgada TEC® Feather Edge con 48 onzas (1.4 L) de Imprimador epóxico Level Set®.
- Contacte a los Servicios Técnicos TEC® para la reparación de grietas mayores de 1/4" (6 mm).

Grietas y juntas con movimiento:

- No utilice el Imprimador epóxico Level Set® para reparar grietas y/o juntas que estén sometidas a movimientos.
- Todos los sistemas instalados deben penetrar en las grietas en movimiento y en las juntas.

Almacenamiento

Almacene en un lugar fresco, seco y alejado de la luz solar directa. No almacene en recipientes abiertos.

Vida útil

Máximo 1 año desde la fecha de fabricación en el paquete sin abrir.

Limitaciones

- No aplique si el sustrato tiene una resistencia a la compresión menor de 2500 psi (17.2 MPa) y resistencia de la unión a la tracción menor de 175 psi (1.2 MPa).
- No aplique sobre cualquier superficie que no esté limpia y sólida.
- No aplique sobre cualquier sustrato, grietas o huecos que estén sujetos a movimiento. Para la reparación de grietas en movimiento, determine el procedimiento de tratamiento consultando a un consultor o ingeniero.
- No aplique ácido para preparar la superficie.
- No aplique sobre concreto elaborado con cemento Portland o parches que se hayan curado menos de 28 días.
- No aplique sobre capas de acabado a base de aluminato de calcio que se hayan curado menos de 24 horas.
- No aplique sobre sustratos a base de yeso o compuestos de parcheo a base de yeso.
- No aplique sobre superficies que hayan sido tratadas con un sellador de concreto a menos que éste se elimine por medios mecánicos.
- No aplique sobre superficies que tengan agua estancada (húmedas) o cuando la temperatura de la superficie sea <5 °F (-15 °C) de la temperatura de punto de rocío.
- No lo utilice como superficie de desgaste.
- No lo utilice como producto para nivelar pisos.

Precauciones

Lea completamente la información de advertencia impresa en el recipiente de este producto antes de usarlo. Para información médica de emergencia, llame al 1-888-853-1758.

Esta Hoja de Datos del Producto ha sido preparada de buena fe, con base en la información disponible en el momento de su publicación. Su intención es proporcionar a los usuarios información y pautas de uso y aplicación adecuados de los productos marca TEC® a los que se refiere en condiciones ambientales y de trabajo normales. Como cada proyecto es diferente, H.B. Fuller Construction Products Inc. no puede responsabilizarse por las consecuencias de variaciones en dichas condiciones o por condiciones no previstas.

4. INFORMACIÓN TÉCNICA

| Imprimador epóxico Level Set® (052) | | |
|-------------------------------------|---|---------------------------|
| Descripción | Norma | Resultados típicos |
| Viscosidad (mezclado) | RV-2, 30 rpm | 1,000-1500 cP |
| Tiempo de gel | ASTM C881 (60g) | 15-30 minutos |
| Resistencia a la tracción | ASTM D638 Tipo 1, 7d | 2500-5000 psi (17-34 MPa) |
| Alargamiento de rotura | ASTM D638 Tipo 1, 7d | 30 - 80% |
| Absorción de agua | ASTM D570, 7d | 0.4% |
| Fuerza de adhesión | ASTM C882, 2d / concreto plástico curado húmedo hasta concreto endurecido | > 1,600 psi (11 MPa) |

Superior a: > Superior o igual a: ≥ Inferior a: < Inferior o igual a: ≤

NOTA: Resultados de las pruebas obtenidas en condiciones controladas de laboratorio a 75 °F (24 °C) y 50% de humedad relativa. Pueden ocurrir variaciones razonables debidas a las condiciones atmosféricas y del lugar de trabajo.

Propiedades físicas

| Descripción | |
|----------------------|---|
| Proporción de mezcla | Componente A:B 1:1 en volumen |
| Estado físico | Parte A: Líquido Parte B: Líquido |
| Color | Parte A: Amarillo ámbar Parte B: Negro |
| Tiempo abierto | 60 minutos |
| Tiempo de secado | 4-5 horas |
| Almacenamiento | Almacene en un lugar fresco, seco y alejado de la luz solar directa. No almacene en recipientes abiertos. |
| Vida útil | Máximo 1 año desde la fecha de fabricación en el paquete sin abrir almacenado adecuadamente. |

5. INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Mezcla

No mezcle más material del que se pueda aplicar en 25-30 minutos. (Nota: Las altas temperaturas reducirán el tiempo de trabajo.) Para facilitar el mezclado y la aplicación, antes de usar permita que el Imprimador epóxico Level Set® esté a la temperatura ambiente de 65 °F-75 °F (18 °C-24 °C) durante un mínimo de 24 horas. La proporción de mezcla es 1 parte de A a 1 parte B en volumen.

Retire la parte A, cubeta blanca, y la Parte B, cubeta negra, de la caja de embalaje exterior. La mezcla del imprimador epóxico es simple: vierta la Parte B (cubeta negra) a una cubeta de mezcla limpia y seca con capacidad de 5 galones (18.93 L), raspando los lados del contenedor de la Parte B, para extraer todo el material. Vierta la parte A (cubeta blanca) en la parte B (cubeta negra) (1:1) raspe los lados para asegurar que toda la parte A se transfiera a la Parte B. Mezcle completamente durante 3 minutos, utilizando una mezcladora de baja velocidad con una paleta para mezclar pintura (<400 rpm). Raspe los lados y las esquinas de la cubeta de mezcla para incorporar cualquier material sin mezclar. Continúe mezclando hasta obtener una mezcla suave y homogénea; típicamente de 2 a 3 minutos de tiempo total de la mezcla. Evite mezclar en exceso, ya que esto incorpora aire en la mezcla.

Inmediatamente después de mezclar a fondo, vierta todo el contenido del recipiente de mezcla sobre el sustrato y extiéndalo con el espesor especificado.

Aplicación

Aplique cuando las temperaturas del aire y del sustrato sean entre 55 °F-90 °F (15 °C-32 °C). Para aplicaciones fuera de este rango de temperaturas, consulte con los Servicios Técnicos TEC®. Aplique una capa uniforme, suave y húmeda de 8 a 10 milésimas de pulgada (0.20 a .025 mm) de espesor sobre el sustrato usando un enjugador seguido por un rodillo de pelo de 3/8" (9 mm) (también se puede aplicar el Imprimador epóxico Level Set® con una brocha de nylon en las áreas de difícil acceso). Aplique a una tasa de cobertura de 150 a 200 pies²/galón (3.6 a 4.9 m²/L) en función del perfil de la superficie.

Mientras que el imprimador epóxico esté todavía fresco (menos de 30 minutos), se puede añadir arena esparcida seca, hasta saturar de arena el imprimador (arena #20 - #35). Típicamente se requiere 2/3 a 1 libra/pie² (3.3-4.9 kg/m²). Asegúrese de que la arena se esparza de manera uniforme, sin dejar áreas de imprimador epóxico sin cubrir. Después de 4 horas o justo antes instalar el Contrapiso o la Capa de acabado resistente al desgaste TEC® Level Set®, quite toda la arena suelta barriendo y aspirando la superficie. Instale el Contrapiso o la Capa de acabado resistente al desgaste TEC® Level Set® de acuerdo con las Hojas de datos de producto publicadas en tecspecialty.com.

Los siguientes pasos le ayudarán a agregar la arena esparcida, para que el sistema funcione mejor:

- Aplique una capa suave y uniforme de 8 a 10 milésimas de pulgada (0.20 a .025 mm) de espesor del imprimador sobre el sustrato preparado usando un enjugador seguido por un rodillo de pelo de 3/8" (9 mm), utilice una brocha de nylon en las áreas de difícil acceso.
- Mientras el imprimador epóxico esté todavía fresco (menos de 30 minutos), esparza la arena hasta saturar de arena el imprimador. Utilice arena secada al horno de secado con un tamaño de malla #20 a #35 libre de finos. Por lo general, esto tomará de 2/3 a 1 libra de arena por pie cuadrado (3.3-4.9 kg/m²).
- Después de un tiempo de curado de 4 horas quite toda la arena suelta barriendo y aspirando con una aspiradora industrial.
- Busque puntos sin cubrir y vuelva a aplicar sobre esas áreas.

Limpieza

Limpie las herramientas inmediatamente y antes de curar usando xileno o metiletilcetona (MEK por sus iniciales en inglés) siguiendo todas las precauciones de manejo y de seguridad que figuran en el envase del xileno. Asegúrese de utilizar guantes de hule al limpiar y de tener abundante ventilación.

NOTA: El Imprimador epóxico Level Set® sólo se puede quitar por abrasión mecánica.

Pulido de la Capa de acabado resistente al desgaste TEC® Level Set®

Se requiere usar el Imprimador epóxico Level Set® como imprimación para la Capa de acabado resistente al desgaste TEC® Level Set® que se va a pulir.

6. DISPONIBILIDAD

Los productos de instalación para azulejos y piedras de primera calidad de TEC® están disponibles en todo el país. Para encontrar los productos TEC® en su zona, comuníquese al:

Teléfono: 800-832-9002

Sitio web: tecspecialty.com

7. GARANTÍA LIMITADA

Los productos cubiertos por esta Hoja de Datos del Producto se venden sujetos a una Garantía limitada y términos relacionados. **H.B. Fuller Construction Products niega las garantías implícitas de comerciabilidad e idoneidad para un propósito particular y todos los daños incidentales y consecuentes que surjan de la venta, compra o uso de este producto.** Para obtener detalles sobre la garantía limitada, visite tecspecialty.com. Para obtener una copia impresa de la Garantía limitada, llame a HB Fuller Construction Products al 1-800-832-9023 o envíe una solicitud por escrito a la dirección en la Sección 2 de esta Hoja de Datos del Producto.

8. MANTENIMIENTO

No se aplica.

9. SERVICIOS TÉCNICOS

Literatura técnica y de seguridad

Para adquirir información técnica y de seguridad, visite nuestro sitio web en tecspecialty.com.

10. SISTEMA DE ARCHIVO

División 9



Para obtener más información, visite TECspecialty.com



H.B. Fuller Construction Products Inc. | 1105 South Frontenac Street Aurora, IL 60504-6451



@InstallwithTEC



TECInstallationSystems



TEC Installation Systems