

## 1. NOM DU PRODUIT

Couche d'usure TEC<sup>MD</sup> Level Set<sup>MC</sup>  
(054/057/058)

## 2. FABRICANT

H.B. Fuller Construction Products Inc.  
1105 South Frontenac Street  
Aurora, IL 60504-6451 U.S.A.  
Tél. : 800.552.6225  
Services Techniques : 800-832-9023  
Télé. : 800.952.2368  
tecspecialty.com/fr-can

## 3. DESCRIPTION

La Couche d'usure Level Set<sup>MC</sup> de TEC<sup>MD</sup> est une couche de ciment à base d'aluminate de calcium de première qualité et très durable conçue pour être utilisée dans les centres commerciaux, les établissements de vente au détail, les vestibules, les hôtels haut de gamme, dans les industries de fabrication légère et les entrepôts, aux endroits où une surface dure, plane et lisse est souhaitée. Elle peut être utilisée aussi pour les applications industrielles où il y a un trafic piétonnier et par véhicule constant, pour les revêtements de comptoir et pour corriger les imperfections dans les nouvelles constructions.

**Remarque :** Si la surface doit être polie, utilisez l'Apprêt à l'époxy TEC<sup>MD</sup> Level Set<sup>MC</sup> avant d'installer la Couche d'usure Level Set<sup>MC</sup>. Lorsque la surface n'a pas besoin d'être polie, tous les autres substrats doivent être préparés avec l'Apprêt à usages multiples TEC<sup>MD</sup> avant d'appliquer la Couche d'usure Level Set<sup>MC</sup>.

### Avantages et caractéristiques clés

- Sa prise rapide permet une remise en service rapide
- Permet la circulation piétonne après 2 à 3 heures et la circulation avec pneu de caoutchouc dans les 48 heures
- Surface durcie, ultra lisse avec une résistance à la compression de 6000 psi (42,1 MPa)
- Permet l'ajout de colorant, de scellant et d'enduit après 24 heures
- Un colorant intégral peut être ajouté au moment du mélange
- Les applications uniques sans dilution sont de 6 à 50 mm (¼ po-2 po); elles peuvent être augmentées à 127 mm (5 po) avec l'agrégat approprié
- S'applique directement à partir du contenant ou avec une pompe
- Résiste à la moisissure et au mildiou
- Fait partie des éléments pour l'obtention de la certification LEED<sup>MD</sup>
- COV 0

### Emballage

Sacs imperméables de 22,68 kg (50 lb)  
054 Blanc éclatant  
057 Blanc  
058 Gris

Code de produit 15036021  
Code de produit 15036025  
Code de produit 15036035

### Rendement

Les rendements en surface sont approximatifs. Les rendements en surface réels peuvent varier selon le type de substrat, la texture de la surface et la méthode d'application. Rendement : 0,013 m<sup>3</sup>/sac (0,47 pi<sup>3</sup>/sac).

Épaisseur d'application	Rendement approximatif par 4,54 kg (10 lb)
6 mm (¼ po)	2,14 m <sup>2</sup> (23 pi <sup>2</sup> )
12 mm (½ po)	1,07 m <sup>2</sup> (11,5 pi <sup>2</sup> )
25 mm (1 po)	0,52 m <sup>2</sup> (5,6 pi <sup>2</sup> )

### Substrats convenables

Lorsque la préparation est correctement effectuée, les substrats comprennent :

- Béton

### Préparation du substrat

Tous les matériaux doivent être stockés de 4 °C (40 °F) à 27 °C (80 °F) pendant 24 heures avant l'installation. Nettoyez la zone et enlevez tout le béton peu solide, la graisse, l'huile, la peinture et toute autre matière étrangère qui pourraient nuire à l'adhésion. Les substrats doivent être stables, solides et structurellement propres à être utilisés. La surface de béton doit être mécaniquement profilée par grenailage, décapage au sable ou scarification pour être conforme avec la norme ICRI CSP 3 à 5. Après avoir nettoyé et défini le profil de contenu en humidité du substrat. L'humidité relative du substrat (H.R.) doit être inférieure à 90 % lorsque le test est effectué selon la norme F2170 de l'ASTM. Utilisez le pare-vapeur pénétrant LiquiDam<sup>MC</sup> de TEC<sup>MD</sup> pour contrôler le niveau d'humidité afin d'atteindre le niveau spécifié.

Réparez les zones profondes, les trous et les fissures non mobiles avec le produit de préparations de surface TEC<sup>MD</sup> appropriés (enduit de parement Feather Edge, PerfectFinish<sup>MC</sup>, VersaPatch<sup>MC</sup>, Pâte de colmatage en profondeur à prise rapide) avant l'application et laissez une période de séchage d'au moins 3 heures. Le test de résistance à la traction directe du substrat doit être supérieur à 72 psi (0,5 MPa) lorsque testé selon la norme C1583 de l'ASTM. Si le test de résistance à la traction directe donne un résultat inférieur à 72 psi (0,5 MPa), le substrat devra être préparé mécaniquement, c.-à-d. préparé par grenailage, scarification ou tout autre technique similaire pour égaliser la surface. Le béton qui a été préparé à la truelle mécanique doit être testé pour vérifier la solidité et l'adhésion de la surface. **Si la surface doit être polie, utilisez l'Apprêt à l'époxy TEC<sup>MD</sup> Level Set<sup>MC</sup> avant d'installer la Couche d'usure Level Set<sup>MC</sup>. Lorsque la surface n'a pas besoin d'être polie, tous les autres substrats doivent être préparés avec l'Apprêt à usages multiples TEC<sup>MD</sup> avant d'appliquer la Couche d'usure Level Set<sup>MC</sup>.** Consultez l'étiquette de l'apprêt pour connaître les instructions d'application.

Isoler, à l'aide d'un isolant adhésif ou d'un calfeutrage, tous les périmètres et les coins comme la base des poteaux, les socles, les supports, etc. Installez un produit de démoulage où les surfaces verticales rencontrent la nouvelle couche comme collant, minimum 6 mm (¼ po), isolant adhésif ou autres produits. Pour des installations sur d'autres substrats, communiquez avec les services techniques TEC<sup>MD</sup>.

REMARQUE : L'installateur/poseur a la responsabilité de s'assurer de l'adéquation du produit selon l'utilisation prévue.

### Entreposage

Stockez le produit dans un endroit frais, sec et loin des rayons directs du soleil. Ne stockez pas le produit dans des contenants ouverts.

### Durée limite de stockage

Maximum 1 an à partir de la date de fabrication pour un emballage non ouvert.

### Limitations

- Ne pas utiliser pour des applications extérieures
- Ne pas appliquer le produit avec un pulvérisateur
- Ne pas installer sur des substrats instables comme le gypse, les composés à base de gypse, les panneaux de particules, les panneaux luan, l'amiante ou le carton gris.
- Ne pas installer dans des endroits où vous prévoyez la circulation d'objets ou de véhicules avec roues de plastique, dure ou petite en acier, cela pourrait entraîner un renforcement.
- N'est pas conçu pour des environnements où il y a des produits chimiques ou dans des usines de fabrication industrielle qui nécessitent des enduits industriels.
- Ne pas installer à des endroits où des objets métalliques lourds ou tranchants seront tirés sur le plancher, cela pourrait endommager le produit.
- Ne pas trop ajouter d'eau, malaxer de nouveau ou mélanger avec un autre additif.
- Ne pas appliquer de teintures sans faire de test de compatibilité avec le produit, non pas sur la surface.
- Lorsque vous prévoyez l'utilisation de chariots élévateurs à fourche, de transpalettes ou autres véhicules avec roues de caoutchouc, la couche d'usure doit être d'une épaisseur entre 12 mm (½ po) et 5 cm (2 po).

## Avertissements

Veillez lire toute l'information d'avertissement imprimée sur l'emballage du produit avant son emploi. Pour des renseignements sur les urgences médicales, veuillez composer le 1-888-853-1758.

Cette fiche technique de produit fut préparée de bonne foi, selon les renseignements disponibles au moment de sa publication. Elle est conçue pour offrir aux utilisateurs des consignes sur l'emploi et l'application appropriés du/des produit(s) de marque TEC<sup>MD</sup>, à des conditions environnementales et de travail normales. Chaque projet étant différent, H.B. Fuller Construction Products Inc. ne saurait être tenue responsable des conséquences découlant de telles conditions, ou de conditions imprévues.

## 4. DONNÉES TECHNIQUES

Couche d'usure Level Set <sup>MC</sup> (054/057/058)		
Description	Norme d'essai	Résultats-typiques
Résistance à la compression, 28 jours	ASTM C109	> 6 000 psi (42,1 MPa)
Résistance à la flexion, 28 jours	ASTM C348	1 200 psi (8,3 MPa)
Vitesse de durcissement	ASTM C191	80 à 140 minutes
Inflammabilité Allumage Distance de propagation de la flamme Moy. Flux énergétique critique Délaminage/gauchissement	ASTM E648	Aucun Aucun > 1,1 W / cm <sup>2</sup> Aucun

Supérieure à : > Supérieur ou égal à : ≥ Inférieur à : < Inférieur ou égal à : ≤  
REMARQUE : Résultats de test obtenu sous des conditions contrôlées en laboratoire à 22 °C (72 °F) et 50 % d'humidité relative. Des variations raisonnables peuvent se produire en raison des conditions atmosphériques et sur le chantier.

### Propriétés physiques

Description	
État physique	Poudre sèche
Couleur	Blanc éclatant, blanc ou gris
Rendement	0,013 m <sup>3</sup> /sac (0,47 pi <sup>3</sup> /sac)
Temps de catalysation	25 à 35 minutes
pH	11
Entreposage	Stockez le produit dans un endroit frais, sec et loin des rayons directs du soleil. Ne stockez pas le produit dans des contenants ouverts.
Durée limite de stockage	Maximum de 1 an à partir de la date de fabrication dans un emballage non ouvert, stocké de manière appropriée.

## 5. DIRECTIVES D'INSTALLATION

### Application d'apprêt

**Lorsque la surface n'a pas besoin d'être polie**, l'Apprêt à usages multiples TEC<sup>MD</sup> doit être appliqué sur toute la surface du substrat sans laisser de place non enduite, de flaque ou d'apprêt en surplus. Ne pas appliquer sur la surface s'il y a de l'eau stagnante. Pour l'utilisation de béton standard : Taux de dilution 1:1 pour l'eau et l'Apprêt à usages multiples TEC<sup>MD</sup> Pour du béton très poreux, 2 couches d'Apprêt à usages multiples TEC<sup>MD</sup> peuvent être nécessaires.

- Première couche : Utilisez un taux de dilution 1:3 pour l'eau et l'apprêt
- Deuxième couche : Utilisez un taux de dilution 1:1 pour l'eau et l'apprêt
- Pour les substrats non poreux et compacts : Utilisez non dilué

Laissez l'apprêt sécher jusqu'à l'obtention d'une pellicule translucide légèrement gluante sans tache d'humidité blanchâtre, habituellement 1 à 3 heures. Si l'apprêt s'éclaircit dans un délai de 30 minutes suivant l'application, le substrat est hautement poreux et nécessite une deuxième couche. L'Apprêt à usages multiples TEC<sup>MD</sup> doit être complètement sec avant l'application de la Couche d'usure Level Set<sup>MC</sup>. L'apprêt doit être appliqué à nouveau s'il n'est pas recouvert par la Couche d'usure Level Set<sup>MC</sup> après 24 heures. Protégez le substrat avec apprêt de la circulation piétonne.

**Si la surface doit être polie**, utilisez l'Apprêt à l'époxy TEC<sup>MD</sup> Level Set<sup>MC</sup> avant d'installer la Couche d'usure Level Set<sup>MC</sup>. Consultez la fiche signalétique de l'Apprêt à l'époxy TEC<sup>MD</sup> Level Set<sup>MC</sup>.

REMARQUE : Consultez l'étiquette de l'Apprêt à usages multiples TEC<sup>MD</sup>, l'étiquette de l'Apprêt à l'époxy TEC<sup>MD</sup> Level Set<sup>MC</sup> ou les fiches signalétiques sur [tecspecialty.com/fr-can](http://tecspecialty.com/fr-can) pour obtenir plus d'information.

### Mélangeage

**Pour mélanger dans un baril** : Mélangez 2 sacs de Couche d'usure Level Set<sup>MC</sup> à la fois. Dans un contenant de 76 à 97 L (20 à 25 gallons US), ajoutez 4,7 L (5 qt US) d'eau potable propre pour chaque sac de 22,68 kg de 22,68 kg (50 lb). Ajoutez ensuite la Couche d'usure Level Set<sup>MC</sup> pendant le brassage à pleine vitesse à l'aide d'un mélangeur à palette installé sur une perceuse industrielle 12 mm (½ po) (min. 650 tr/min). N'ajoutez pas trop d'eau. Mélangez complètement pendant un minimum de 2 minutes jusqu'à qu'il n'y est plus de grumeau, sans ajouter d'eau supplémentaire. Le surplus d'eau ou un temps de brassage trop long peut affecter la solidité et la résistance à l'abrasion et peut provoquer des fissures ou des trous d'épingles. Cela est indiqué en vérifiant les dépôts de sable ou de mousse qui se forment à la surface. Il est recommandé d'utiliser deux tambours mélangeur simultanément, un pour mélanger, l'autre pour verser afin de maximiser la productivité. Nettoyez immédiatement tout l'équipement utilisé pour mélanger avec de l'eau pour éviter d'insérer du produit durci dans les autres mélanges.

Pour les applications à l'aide d'un mélangeur discontinu et d'une pompe : La pompe et le mélangeur doivent être en bonne condition de marche avant de commencer. Suivez les instructions du fabricant pour l'installation et l'entretien.

Utilisez 4,7 L (5 qt US) d'eau par sac. N'ajoutez pas trop d'eau. Un boyau de 15,24 m (50 pi) minimum est requis. Placez un « bas » au bout du boyau pour retenir la matière non mélangée. Testez périodiquement la matière mélangée à partir de la pompe pour assurer que le mélange et le débit sont appropriés avant d'effectuer l'application générale.

### Pour les applications, utilisez un mélangeur en continu et une pompe :

Effectuez un test de pression du rotor stator pour un mélange adéquat. Ajustez le niveau d'eau jusqu'à un maximum de 4,7 L (5 qt US) d'eau par sac. N'ajoutez pas trop d'eau. Un boyau de 30,48 m (100 pi) minimum est requis. Placez un « bas » en maille au bout du boyau pour retenir la matière non mélangée. Testez périodiquement la matière mélangée à partir de la pompe pour assurer que le mélange et le débit sont appropriés avant d'effectuer l'application générale.

### Application

Appliquez le produit lorsque la température de l'air et du substrat est entre 4 °C (40 °F) et 38 °C (100 °F). Pour des applications du produit à l'extérieur de ces plages de température, communiquez avec les services techniques TEC<sup>MD</sup>. Fermez tous les portes, fenêtres et mettez hors tension le CVCA pour éviter les courants d'air. Versez ou pompez le mélange du produit Couche d'usure Level Set<sup>MC</sup> sur le plancher et dispersez avec un râteau égalisateur, puis égalisez la matière avec une lisseuse de surface. Utilisez des chaussures à crampons pour éviter de laisser des marques. Vous pourrez obtenir des résultats optimaux en envoyant un débit d'humidité continue pendant la pose. La Couche d'usure Level Set<sup>MC</sup> se nivellera d'elle-même après 20 minutes à 21 °C (70 °F). Aucun lissage à la truelle n'est nécessaire. La température et l'humidité affecteront le débit de sortie, le temps de catalysation et le temps de durcissement. Évitez de marcher sur la Couche d'usure Level Set<sup>MC</sup> jusqu'au durcissement, habituellement 2 à 3 heures.

La Couche d'usure Level Set<sup>MC</sup> permet d'appliquer des teintures, des scellants acryliques et des revêtements après 24 heures. La surface de la Couche d'usure Level Set<sup>MC</sup> doit toujours être protégée avec un revêtement ou un scellant. Puisque les scellants et les revêtements peuvent varier, testez toujours une zone, communiquez avec le fournisseur pour les directives d'application spécifiques.

**Augmentation de l'épaisseur** : Pour des installations de 50 à 127 mm (2 à 5 po), vous pouvez ajouter 6,8 kg (15 lb) de petit gravillon de 9 mm (⅜ po) propre et lavé par sac de Couche d'usure Level Set<sup>MC</sup> de 22,68 kg (50 lb). Si l'agrégat est humide, il nécessitera moins d'eau afin d'éviter le surplus d'eau dans la Couche d'usure Level Set<sup>MC</sup>. L'ajout d'agrégat diminuera la maniabilité du produit et pourrait nécessiter l'application d'une couche de finition pour obtenir une surface finie plus lisse. Laissez l'application étendue initiale sécher pendant un minimum de 16 heures, donc après l'application de l'Apprêt à usages multiples TEC<sup>MD</sup> avec un mélange 1:1 avec de l'eau. La Couche d'usure Level Set<sup>MC</sup> peut être appliquée lorsque l'apprêt est sec. Lorsque allongé avec du gravillon, appliquer un apprêt en utilisant l'apprêt à l'époxy Level Set<sup>MC</sup>. Une couche d'usure supplémentaire peut être nécessaire pour lisser la surface.

REMARQUE : La Couche d'usure TEC<sup>MD</sup> Level Set<sup>MC</sup> ne corrigera pas ou ne compensera pas un substrat structurellement défectueux. Des défaillances dans le substrat peuvent apparaître dans la couche d'usure. L'utilisation d'un tissu de verre résistant aux acides ou un métal galvanisé renforcé (norme fédérale QLL 101C) peut aider à réduire la remontée de fissure.

### Polissage de la Couche d'usure Level Set<sup>MC</sup>

L'Apprêt à l'époxy TEC<sup>MD</sup> Level Set<sup>MC</sup> doit être utilisé si vous voulez polir la Couche d'usure Level Set<sup>MC</sup>. Lors du polissage de la couche d'usure Level Set<sup>MC</sup>, veuillez suivre les instructions établies par les fabricants d'équipement de polissage du béton.

**Nettoyage**

Pendant que la matière est encore fraîche, nettoyez les outils, vos mains et l'équipement avec de l'eau tiède savonneuse.

**6. DISPONIBILITÉ**

Les produits d'installation de carreaux et de pierre TEC<sup>MD</sup> de première qualité sont disponibles partout au pays. Pour vous procurer les produits TEC<sup>MD</sup> dans votre région, veuillez communiquer par :

Téléphone : 800-832-9002

Site web : [tecspecialty.com/fr-can](http://tecspecialty.com/fr-can)

**7. GARANTIE LIMITÉE**

Le(s) produit(s) couvert(s) par cette fiche technique de produit est (sont) vendu(s) en vertu d'une garantie limitée et de conditions associées. **La compagnie H.B. Fuller Construction Products décline toute garantie expresse ou implicite de valeur marchande et de convenance à un usage particulier et tout dommage accessoire et indirect découlant de la vente, de l'achat ou de l'utilisation de ce produit.** Pour connaître les détails de la garantie limitée, veuillez consulter le [tecspecialty.com/fr-can](http://tecspecialty.com/fr-can). Pour obtenir une copie papier de la garantie limitée, veuillez communiquer avec la compagnie H.B. Fuller Construction Products en composant le 1-800-832-9023, ou envoyer une demande par écrit à l'adresse indiquée à la section 2 de cette fiche technique de produit.

**8. ENTRETIEN**

Sans objet

**9. SERVICES TECHNIQUES****Documents techniques et de sécurité**

Pour obtenir des documents techniques et de sécurité, veuillez visiter notre site Web : [tecspecialty.com/fr-can](http://tecspecialty.com/fr-can).

**10. SYSTÈME DE CLASSEMENT**

Division 9



Pour en savoir davantage, visitez le site Web au [tecspecialty.com/fr-can](http://tecspecialty.com/fr-can)



H.B. Fuller Construction Products Inc. | 1105 South Frontenac Street Aurora, IL 60504-6451



@InstallwithTEC



TECInstallationSystems



TEC Installation Systems