

1. NOM DU PRODUIT

Sous-couche renforcée de fibres TEC^{MD} (565)

2. FABRICANT

H.B. Fuller Construction Products Inc.
1105 South Frontenac Street
Aurora, IL 60504-6451 U.S.A.
Tél. : 800.552.6225
Services Techniques : 800-832-9023
Télééc. : 800.952.2368
tecspecialty.com/fr-can

3. DESCRIPTION

La Sous-couche renforcée de fibres TEC^{MD} est un produit pompable / versable, à base de béton, peut être utilisée à titre de sous-couche autolissante haute performance sur une grande variété de substrats. Le fini lisse résultant est idéal pour l'installation de tous genres de revêtements de sol, dont le tapis, les carreaux de céramique ou la pierre naturelle, les parquets résilients, les planchers lamellés et le planchéage.

Remarque : Toutes les surfaces doivent être apprêtées avec l'Apprêt à usages multiples TEC^{MD} avant l'application de la Sous-couche renforcée de fibres TEC^{MD}.

Avantages et caractéristiques clés

- Technologie aluminatée de calcium pour le développement rapide de la résistance
- Triple renforcement de fibres
- N'exige aucun treillis d'armature sur les substrats de bois.*
- Peut être installée directement sur du béton frais ou humide [0,07 kg / m² / 24 h (15 lb / 1000 pi² / 24 h), HR 99 % ou moins]
- Gammes d'épaisseur allant de 1,6 mm (1/16 po) à 38 mm (1 1/2 po) par application unique
- Formule à autoséchage
- Peut accueillir du trafic piétonnier dans les 2-4 heures suivant son application, et la pose d'un revêtement de sol après aussi peu que 6 heures
- Recommandé pour utilisation avec les systèmes à chauffage rayonnant
- Contient 10 % de matières pré-consommateur recyclées
- Contribue aux caractéristiques de projets LEED^{MD}
- COV 0

* Voir la section 5 pour les directives d'installation sur substrats de bois.

Emballage

Sacs en plastique de 22,68 kg (50 lb) Code de produit 15035752
Sacs imperméables de 22,68 kg (50 lb) Code de produit 15035753

Rendement

Les rendements publiés sont approximatifs. Les rendements réels peuvent varier selon l'état du substrat et l'épaisseur d'application.

Épaisseur d'application	Rendement approximatif par 22,68 kg (50 lb)
3 mm (1/8 po)	4,1-4,6 m ² (44-50 pi ²)
6 mm (1/4 po)	2,0-2,5 m ² (22-27 pi ²)
12 mm (1/2 po)	1,0-1,2 m ² (11-13 pi ²)
25 mm (1 po)	0,5-0,6 m ² (5-6 pi ²)

Substrats convenables

Lorsque correctement préparés, les substrats convenables comprennent :

- Béton
- Carreaux de céramique, de porcelaine ou de carrière
- Terrazzo de ciment ou de résine d'époxy
- Panneaux d'appui cimentaires

- Contreplaqué de catégorie extérieure
- Panneaux à copeaux orientés (OSB)
- TVC ou revêtements de vinyle en feuille non coussinés à collage intégral
- Parquet de planchéage embouté existant
- Substrats de gypse – résistance d'adhésion minimale de 0,5 MPa (72 psi)

Préparation du substrat

Généralités : Toutes les surfaces doivent être solides et libres de tout contaminant qui pourrait empêcher l'adhésion, dont huile, graisse, poussière, peinture cloquée ou écaillée, scellants, finis pour planchers ou cires, etc.

Les surfaces doivent être apprêtées avec la couche d'Apprêt à usages multiples TEC^{MD} avant l'application de la Sous-couche renforcée de fibres TEC^{MD}. Consultez l'étiquette du produit d'apprêt pour les instructions d'application. Une résistance d'adhésion minimale de 0,5 MPa (72 psi) est nécessaire.

La température du substrat doit être d'au moins 6 °C (43 °F) durant l'application, et la température ambiante doit demeurer à plus de 10 °C (50 °F). NE RECOUVREZ PAS les joints de dilatation ou de contrôle dynamiques (mobiles), ou les fissures. Aménagez des joints où spécifié. Créez des écarts de 3 à 6 mm (1/8 à 1/4 po), à l'aide de rubans isolants autocollants en mousse ou de sable humide (aspirez le sable suivant le durcissement de la sous-couche autolissante), aux endroits où la sous-couche autolissante rencontre des murs, des colonnes et des éléments fixes. Bouchez toutes / tous les ouvertures, espaces et fissures statiques (inertes) de plancher, et installez des butées de terminaison afin d'éviter toute fuite.

Béton : La Sous-couche renforcée de fibres TEC^{MD} peut être installée sur du béton frais contenant une HR maximum de 99 % ou 0,07 kg / m² / 24 h (15 lb / 1 000 pi² / 24 h).

Toutefois, pour les revêtements de sol finis sensibles à l'humidité, veuillez consulter les limitations d'humidité figurant sur la fiche signalétique de son fabricant. Toute condition d'humidité excessive doit être corrigée avant l'application de la Sous-couche renforcée de fibres TEC^{MD}. Ce produit n'agit pas comme un pare-vapeur. Si la teneur en humidité dépasse le maximum permis par le fabricant de recouvrement de sol, un produit d'atténuation d'humidité doit être appliqué avant l'application de la Sous-couche renforcée de fibres TEC^{MD}. Pour abaisser le taux d'émission de vapeurs d'eau à un niveau acceptable, employez le Pare-vapeur pénétrant TEC^{MD} LiquiDam^{MC} ou Enduit pare-vapeur d'eau TEC^{MD} LiquiDam EZ^{MC} avant l'application de l'Apprêt à usages multiples TEC^{MD} et la Sous-couche renforcée de fibres TEC^{MD} (voir la fiche technique pour plus de précisions).

La réussite de l'installation sur du béton exige l'évaluation et la préparation de la surface de béton afin de corriger toute condition qui pourrait empêcher une bonne adhésion. Vous devez contrôler la présence des quatre conditions qui suivent. Contrôlez la surface entière du béton pour la présence de l'État 1. Contrôlez la présence à différents endroits des États 2 à 4 inclusivement, généralement à tous les 9,3 m² (100 pi²) pour les petites surfaces (93 m² [1000 pi²] ou moins), et à tous les 46,5 m² (500 pi²) pour les surfaces plus grandes. Au terme de chaque procédé de préparation, confirmez l'obtention du résultat voulu.

Le grenailage est l'une des méthodes les plus efficaces d'élimination de divers contaminants, ou de laitance (couche de surface faible), du béton. Une machine à grenailier élimine rapidement et efficacement les scellants, les finis, les composés durcisseurs et autres contaminants, laissant une surface prête à recevoir l'apprêt et la sous-couche. L'épaisseur de la surface retirée doit être suffisante pour éliminer les contaminants absorbés et la laitance.

ÉTAT 1 : Finis de surface ou contamination tels que plâtre de gypse, composé à joints ou adhésif

Évaluation : Examinez la surface et prenez note du type et de l'emplacement de la contamination de surface.

Préparation : Grattez d'abord toutes les mottes et matières lâches. Employez ensuite une méthode de nettoyage appropriée pour le type de contamination. Par exemple :

- Revêtements ou peinture — L'application sur des revêtements est acceptable s'ils sont bien collés et présentent une résistance d'adhésion minimale de 72 psi (0,5 MPa). La surface du revêtement doit être libre de tout contaminant qui pourrait nuire à l'adhésion. Les revêtements mal collés ou cloqués doivent être éliminés par un moyen mécanique.
- Plâtre de gypse et du composé à joints — Frottez avec de l'eau et du détergent pour éliminer tout matériau résiduel. Rincez le plancher pour évacuer tout les résidus et laissez bien sécher la surface du béton avant d'appliquer un produit TEC^{MD}.

- Adhésif

- Adhésif bituminé (sans amiante) — L'application sur du résidu d'adhésif bituminé est acceptable à condition que le résidu soit bien collé et présente une résistance d'adhésion minimale de 72 psi (0,5 MPa). Grattez et éliminez l'adhésif jusqu'à ce qu'il ne demeure plus qu'une mince couche transparente.

Remarque : Le sablage, le meulage ou le grenailage d'adhésif bituminé peut être nuisible pour la santé, car les vieux adhésifs bituminés peuvent contenir de l'amiante. Ces procédés peuvent produire une poussière nuisible. L'aspiration de poussière d'amiante peut causer l'amiantose ou autres problèmes de santé graves. Consultez les règles émises par tous les organismes publics sur la dépose et l'élimination de tous les revêtements de sol et adhésifs contenant de l'amiante.

- Adhésif collant au toucher ou sensible à la pression — N'installez aucune sous-couche TEC^{MD} sur ces adhésifs. Ils doivent être éliminés à l'aide d'un moyen mécanique tel que le grenailage.

ÉTAT 2 : Couche de surface faible (laitance) ou béton endommagé (éclaté, écaillé ou émietté)

Évaluation : Grattez d'abord la surface avec une lame de couteau. Si cela produit une fine poudre blanche, il y a présence de laitance. Identifiez alors les zones lâches ou creuses à l'aide d'un marteau ou autre objet lourd. Prenez note des zones lâches ou endommagées.

Préparation : Le béton faible ou endommagé doit être éliminé à l'aide d'un moyen mécanique tel que le grenailage.

Remarque : Le lavage à l'acide ou le décapage n'est pas recommandé, car l'élimination complète des contaminants et la neutralisation appropriée de la surface sont difficiles à contrôler. L'acide peut pénétrer dans et chimiquement miner un béton poreux, et ainsi l'affaiblir. Le lavage à l'acide n'éliminera pas la graisse ou l'huile.

ÉTAT 3 : Contamination invisible, telle que scellants, composés durcisseurs ou huile

Évaluation : Vaporisez de l'eau sur la surface. Si l'eau forme des gouttelettes et n'est pas immédiatement absorbée, alors la surface est probablement contaminée.

Préparation : Le béton contaminé doit être éliminé à l'aide d'un moyen mécanique tel que le grenailage.

- Composés durcisseurs

- Les composés durcisseurs à base de pétrole, à émulsion de paraffine ou dissipatifs doivent être éliminés à l'aide de moyens mécaniques tels que le grenailage. Si le type de composé durcisseur est inconnu, il doit être éliminé.
- Les composés durcisseurs contenant du silicate ou de la résine acrylique peuvent être acceptables. Installer des surfaces d'essai d'apprêt afin d'en évaluer la résistance d'adhésion. Les surfaces d'essai doivent atteindre une résistance d'adhésion de 72 psi (0,5 MPa). Pour ceux contenant du silicate, éliminez tous les sels résiduels avant l'application de l'apprêt et de la sous-couche.

ÉTAT 4 : Saleté et poussière de surface

Évaluation : Essayez la surface avec un linge foncé propre. Si une poudre est visible sur le chiffon, cela signifie que la surface n'est pas assez propre. Prenez note des zones qui exigent un nettoyage.

Préparation : Éliminez toujours la saleté et la poussière à l'aide d'une méthode à deux étapes. Balayez d'abord l'ensemble de la surface avec un balai sec propre. N'utilisez pas de poudres à balayer. Elles peuvent laisser une pellicule huileuse ou cireuse sur la surface du béton, qui empêchera une adhésion appropriée. La seconde étape devrait être une des suivantes :

- Aspiration — employez un aspirateur industriel à service dur afin d'obtenir une surface libre de poussière.
- Nettoyage à l'eau — arrosez la surface avec de l'eau potable, avec assez de pression pour évacuer la poussière et la saleté. Lorsque nécessaire, frottez également avec une brosse à soies dures. Évacuez entièrement l'eau de lavage et laissez bien sécher la surface du béton avant d'appliquer un produit TEC^{MD}.
- Nettoyage à l'eau et au détergent — à l'aide d'un brosse à soies dures, balayez l'ensemble de la surface de béton avec un produit de nettoyage pour béton ou une solution d'au moins 118 ml (4 oz) de triphosphate de sodium par gallon US (3,78 L) d'eau tiède. Avant que la surface ne sèche, rincez bien le béton avec de l'eau potable propre pour éliminer toute l'eau de lavage et les résidus. Laissez bien sécher la surface du béton avant d'appliquer un produit TEC^{MD}.

Épaisseur simple de contreplaqué de catégorie extérieure ou OSB (panneaux à copeaux orientés) sans lattes : Les sous-planchers de bois doivent être fixés à l'aide de clous vrillés ou à tige crénelée, et de l'adhésif. Les installations de contreplaqué de catégorie extérieure ou de panneaux OSB (Sturd-I-Floor OSB, Exposure 1 approuvés

par l'APA, ou mieux) exigent une couche unique d'épaisseur minimale de 15 mm (5/8 po) sur des solives de plancher pontées de jusqu'à 50 cm (20 po) centre à centre, une couche unique d'épaisseur minimale de 19 mm (3/4 po) sur des solives de plancher pontées de jusqu'à 60 cm (24 po) centre à centre, avec une déflexion maximale de 1/360 de la portée. Laissez un écart de 3 à 6 mm (1/8 à 1/4 po) entre les panneaux de contreplaqué ou OSB. Les rebords plus longs du sous-plancher doivent être assemblés par emboîtement ou soutenus par un pontage entre les solives. Bouchez toutes / tous les ouvertures, espaces et fissures de plancher avec des produits de préparation de surface TEC^{MD} appropriés (PerfectFinish^{MC}, VersaPatch^{MC}, Pâte de colmatage en profondeur à prise rapide), et installez des butées de terminaison afin d'éviter toute fuite. Apprêtez le plancher et laissez sécher jusqu'à l'apparition d'un film transparent. Installez la Sous-couche renforcée de fibres TEC^{MD} selon l'espacement de solives figurant dans le tableau suivant :

Espacement des solives (c.-à-c.)	Épaisseur minimum de sous-couche autolissante sur une épaisseur unique de sous-plancher embouté de :	
	15 mm (5/8 po)	19 mm (3/4 po)
40 cm (16 po) ou moins	15 mm (5/8 po)	15 mm (5/8 po)
50 cm (20 po) ou moins	15 mm (5/8 po)	15 mm (5/8 po)
60 cm (24 po) ou moins	S.O.	19 mm (3/4 po)

Systèmes à chauffage rayonnant : Pour les installations sur systèmes à chauffage rayonnant, apprêtez toujours la surface du substrat avant d'y installer les composants du système de chauffage. Le système de chauffage doit être éteint 2 jours avant et demeurer éteint durant 7 jours après l'installation.

Systèmes à fils électriques installés sur un substrat — La Sous-couche renforcée de fibres TEC^{MD} peut être utilisée conjointement avec des systèmes à fils électriques installés sur du béton, des sous-planchers à épaisseur simple de contreplaqué / OSB. Respectez les exigences pour chaque substrat énuméré ci-dessus et conservez une épaisseur minimale de 6 mm (1/4 po) de sous-couche autolissante au-dessus des fils.

Systèmes à « matelas » électrique installés sur un substrat — La configuration des systèmes à matelas électrique peut varier selon le fabricant du système. Communiquez avec le fabricant du système pour obtenir des directives d'installation.

Systèmes hydroniques installés sur un substrat — La Sous-couche renforcée de fibres TEC^{MD} peut être utilisée conjointement avec des systèmes hydroniques installés sur du béton ou sur des sous-planchers simple de contreplaqué / OSB. Respectez les exigences pour chaque substrat énuméré ci-dessus et conservez une épaisseur minimale de 15 mm (5/8 po) de sous-couche autolissante au-dessus des tubes de chauffage (selon le diamètre des tubes, deux couches de sous-couche autolissante peuvent être nécessaires). Pour l'installation de carreaux de céramique sur un système hydronique, nous recommandons l'application d'une membrane d'isolation de fissures sur la sous-couche autolissante.

Systèmes hydroniques intégrée dans un substrat de béton — Respectez les exigences d'installation sur substrat de béton énoncées ci-dessus et conservez une épaisseur minimale de 19 mm (3/4 po) de béton au-dessus des tubes de chauffage. Pour l'installation de carreaux de céramique sur un système hydronique, nous recommandons l'application d'une membrane d'isolation de fissures sur la sous-couche autolissante.

Substrats métalliques : Les substrats métalliques convenables comptent l'acier non galvanisé, l'acier inoxydable, le cuivre, l'aluminium et le plomb. Les substrats métalliques doivent être entièrement soutenus, solidement fixés et rigides, et être libres de toute flexion ou vibration. En plus des contaminants de surface généraux énumérés ci-dessus, les surfaces métalliques ne devront présenter aucune rouille ou corrosion. Le cas échéant, éliminez-la à l'aide d'une brosse métallique, par jet de sable ou autre moyen mécanique. Pour éviter la rouille d'une surface d'acier non peinte, apprêtez-la avec l'Apprêt à usages multiples TEC^{MD} immédiatement après le nettoyage de sa surface.

Planchéage de bois dur : Planchéage de bois dur embouté existant de 19 mm (3/4 po) d'épaisseur seulement (stratifiées non acceptables) avec une déflexion maximale de 1/360 de la portée. Éliminez les contaminants de surface et confirmez l'existence d'une résistance d'adhésion de 72 psi (0,5 MPa). Apprêtez avec de l'Apprêt à usages multiples TEC^{MD} pur (non dilué). Conservez une épaisseur minimale de 9 mm (3/8 po) de la Sous-couche renforcée de fibres TEC^{MD}.

Entreposage

Ranger dans un endroit frais et sec, à l'abri de la lumière solaire directe. Ne pas entreposer les contenants ouverts.

Durée limite de stockage

La durée de stockage maximale est à compter de la date de fabrication pour un contenant fermé.

Sacs en plastique : un (1) an Sacs imperméables : un (1) an

Limitations

- Uniquement pour utilisation intérieure.
- Ne pas appliquer lorsque la température est inférieure à 10 °C (50 °F).
- Ne pas employer en présence de pression hydrostatique ou d'humidité excessive [0,07 kg / m² / 24 h (15 lb / 1000 pi² / 24 h), HR 99 % ou moins].
- Ne pas appliquer la Sous-couche renforcée de fibres TEC^{MD} sur le béton scellé, les panneaux à haute densité (comme le Masonite), les panneaux de particules et le contreplaqué lauan.
- Ne pas employer à titre de couche d'usure.

Avvertissements

Veillez lire toute l'information d'avertissement imprimée sur l'emballage du produit avant son emploi. Pour des renseignements sur les urgences médicales, veuillez composer le 1-888-853-1758.

Ce feuillet de données produit fut préparé de bonne foi, fondé sur les renseignements disponibles au moment de sa publication. Il est conçu pour offrir aux utilisateurs des consignes sur l'emploi et l'application appropriés du / des produit(s) de marque TEC^{MD}, à des conditions environnementales et de travail normales. Chaque projet étant différent, H.B. Fuller Construction Products Inc. ne saurait être responsable pour les conséquences découlant de telles conditions, ou de conditions imprévues.

4. DONNÉES TECHNIQUES

Sous-couche renforcée de fibres TEC ^{MD} (565)		
Description	Norme d'essai	Résultats-typiques
Résistance à la compression, 28 jours	ASTM C109	41,0 MPa (6 000 lb / po ²)
Résistance à la flexion, 28 jours	ASTM C580	8,2 MPa (1 200 lb / po ²)
Résistance à la traction	ASTM C307	2,4 -2,7 MPa (350-400 lb / po ²)
Retrait à 28 jours	ASTM C531 (modifiée)	0,025-0,050%

Propriétés physiques

Description	
État physique	Poudre sèche
Couleur	Gris
Temps d'emploi	15 à 20 minutes
Trafic piétonnier	2 à 4 heures
Installation de revêtement de sol*	Revêtements perméables : 6 heures ¹ Revêtements étanches : 12-24 heures ¹
Plage d'affaissement idéale**	22,6-29,2 cm (10,5-11,5 po)
Entreposage	Ranger dans un endroit frais et sec, à l'abri de la lumière solaire directe. Ne pas entreposer les contenants ouverts.
Durée limite de stockage	La durée de stockage maximale est à compter de la date de fabrication pour un contenant fermé et convenablement rangé. Sacs en plastique : un (1) an Sacs imperméables : un (1) an

¹ Les températures plus froides et un niveau d'humidité plus élevé prolongeront le temps de séchage.

* L'installation d'un revêtement de sol à l'intérieur des heures ci-dessus suivant l'application dépend de l'épaisseur, des conditions de séchage et du type de revêtement de sol.

** La plage d'affaissement idéale est fondée sur un essai employant un tuyau de plastique / métallique de 5 cm (2 po) de diamètre par 10 cm (4 po) de haut.

5. DIRECTIVES D'INSTALLATION**Mélangeage**

Ajoutez le contenu complet du sac de Sous-couche renforcée de fibres TEC^{MD} à 4,7-5 L (5-5,25 pintes US) d'eau propre et fraîche, et mélangez le tout à l'aide d'une perceuse électrique à grande puissance (650 tr / min). Évitez d'aspirer la poussière ainsi que tout contact avec les yeux et la peau. Bien mélanger durant deux (2) à trois (3) minutes. Grattez les parois du contenant et mélangez de nouveau afin d'obtenir une consistance lisse et sans grumeau. La Sous-couche renforcée de fibres TEC^{MD} peut également être

utilisée dans la plupart des équipements de pompage. Veuillez communiquer avec votre représentant TEC^{MD} pour confirmer quels équipements sont compatibles. Vous devriez toujours effectuer un essai d'affaissement afin de confirmer l'homogénéité et l'absence de séparation du mélange.

Application

Versez la Sous-couche renforcée de fibres TEC^{MD} sur le substrat apprêté, immédiatement après le mélangeage. Étendez-le avec une encolleuse-doseuse ou une lisseuse à long manche, et recouvrez tous les endroits saillants du plancher. Le temps d'emploi est d'environ 15-20 minutes, selon la température ambiante, la température du substrat et l'humidité relative de l'air. Les températures élevées et un faible niveau d'humidité raccourciront le temps d'emploi. peut être appliqué en épaisseurs allant de 1,6 mm (1/16 po) à 38 mm (1 1/2 po) par application unique ou jusqu'à 7 cm (3 po) pour deux applications. (Laisser sécher à une dureté pouvant accueillir du trafic piétonnier entre les applications. Si vous devez patienter 6 heures ou plus entre les applications, apprêtez la première couche avec l'Apprêt à usages multiples TEC^{MD}.)

Il est possible d'appliquer une couche d'une épaisseur allant jusqu'à 12 cm (5 po) lorsqu'employé conjointement avec un agrégat (petit gravillon sec à granulométrie continue et lavé, de 3 mm (1/8 po) ou plus). Mélangez d'abord la Sous-couche renforcée de fibres TEC^{MD} conformément aux directives.

Durant l'application, ajoutez de l'agrégat, en parts égales par volume, à la sous-couche autolissante, puis mélangez jusqu'à ce qu'il soit complètement recouvert. Afin d'assurer le liage approprié, l'agrégat et le substrat doivent être entièrement recouverts par le mélange de sous-couche. N'employez pas de sable. Pour obtenir plus de renseignements, veuillez communiquer avec votre représentant TEC^{MD}.

Nettoyage

Lavez les outils, vos mains et l'équipement avec de l'eau tiède savonneuse pendant que le matériau est encore frais.

Durcissement / protection

La Sous-couche renforcée de fibres TEC^{MD} peut accueillir du trafic piétonnier dans les 2-4 heures suivant son application. Il peut accueillir des revêtements perméables après aussi peu que 6 heures. Il peut accueillir des revêtements imperméables après 12-14 heures. La Sous-couche renforcée de fibres TEC^{MD} est fabriquée à base de ciment, et toutes les règles générales propres au ciment doivent être respectées afin d'obtenir les meilleurs résultats. Ne tentez jamais d'accélérer le durcissement des sous-couches autolissantes TEC^{MD} à l'aide d'air forcé. Afin d'obtenir les meilleurs résultats, testez toujours la performance des revêtements de sol finis avant l'installation.

6. DISPONIBILITÉ

Les produits d'installation de carreaux et de pierre TEC^{MD} de première qualité sont disponibles partout au pays. Pour vous procurer les produits TEC^{MD} dans votre région, veuillez communiquer avec :

Téléphone : 800-832-9002

Site web : tecspecialty.com/fr-can

7. GARANTIE LIMITÉE

Le(s) produit(s) couvert(s) par cette fiche technique de produit est (sont) vendu(s) en vertu d'une garantie limitée et de conditions associées. **La compagnie H.B. Fuller Construction Products décline toute garantie expresse ou implicite de valeur marchande et de convenance à un usage particulier et tout dommage accessoire et indirect découlant de la vente, de l'achat ou de l'utilisation de ce produit.** Pour connaître les détails de la garantie limitée, veuillez consulter le tecspecialty.com/fr-can. Pour obtenir une copie papier de la garantie limitée, veuillez communiquer avec la compagnie H.B. Fuller Construction Products en composant le 1-800-832-9023, ou envoyer une demande par écrit à l'adresse indiquée à la section 2 de cette fiche technique de produit.

8. ENTRETIEN

Sans objet

9. SERVICES TECHNIQUES**Documents techniques et de sécurité**

Pour obtenir des documents techniques et de sécurité, veuillez visiter notre site Web : tecspecialty.com/fr-can.

10. SYSTÈME DE CLASSEMENT

Division 9

CETTE PAGE EST LAISSÉE BLANCHE INTENTIONNELLEMENT



Pour en savoir davantage, visitez le site Web au tecspecialty.com/fr-can



H.B. Fuller Construction Products Inc. | 1105 South Frontenac Street Aurora, IL 60504-6451



@InstallwithTEC



TECInstallationSystems



TEC Installation Systems